

屋顶排油烟管道安装 苏州艾特源暖通工程 苏州排油烟管道安装

产品名称	屋顶排油烟管道安装 苏州艾特源暖通工程 苏州排油烟管道安装
公司名称	苏州艾特源暖通工程设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区木渎镇宝带西路与木东路叉 口向西150米
联系电话	18913093211 18913093211

产品详情

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州白铁通风工程，苏州通风管道加工，苏州通风降温工程。

通风管道制作过程中易出现的问题及解决：

现象：板材表面不平整，厚度不平均，有显著的压痕、裂纹、砂眼、结疤和锈蚀等情况;风管平面下沉，侧面向外突出，有显著的变形。

危害性：系统运行时，风管漏风，造成不应有的空调负荷损失，并且影响风管的使用寿命;风管表面颤抖，产生噪声。

原因分析：制作风管前，外墙安装油烟管道直排，没有对所用材料进行质量检查;没有丈量钢板厚度。

防治措施：先检查材料出厂合格证书和材料质量证实，然后检查材料外观;丈量钢板厚度。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州油烟管道加工，苏州螺旋风管安装，屋顶排油烟管道安装，苏州通风排气工程。

实验室通风系统设计

1、通风换气量可根据房间的换气次数来确定，实验室的换气次数取每小时10-12次，特殊情况可以相应

增大。[房间通风一般选择500×500的铁皮罩作为通风末端设备，每个通风罩通风量可达到600m³/h，房间的长×宽×高×10（换气次数）=房间每小时的通风量，然后房间每小时的通风量除以600来确定通风罩的数量，支、干管风速按照6m/s计算]

2、通风柜支管风速为6-10m/s（计算时一般选择10m/s），特殊情况可超过10m/s，但不宜超过12m/s；干管风速为10-14m/s（计算时一般选择10m/s，如果管道比较长选择12m/s，如果风量大选择14m/s）。

3、通风柜面风速一般控制在0.375-0.75m/s之间，餐厅排油烟管道安装，验收标准一般取0.5m/s，面风速为0.508m/s。（测量面风速时，一般将拉门拉至5cm高度测量，风速达到0.3-0.5m/s即算合格，如果拉门高度过大时，测量拉门下方5cm高度处风速，也可合格）。

通风柜的危险等级 平均面风速（m/s） 低到面风速（m/s）

高 0.622-0.75m/s 0.5m/s

中 0.5m/s 0.4m/s

低 0.375-0.4m/s 0.25m/s

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要从事厨房油烟净化工程，厂房通风降温工程，通风管道制作加工，油烟管道安装工程，螺旋风管加工，白铁通风管道加工等通风服务，主要服务领域在苏州周边，包括昆山，南京，上海，吴江、嘉兴，常州，苏州排油烟管道安装，镇江，无锡等地。我们是一家针对酒店厨房，厂房车间通风排烟管道制作，生产加工，安装，维修改造为一体的实力商家，公司拥有先进的风管加工和生产设备，油烟净化设备，有着5年以上的施工团队，成熟的作业施工体系，更是一家有实力有管理制度有良好服务精神的的企业。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州白铁通风工程，苏州通风管道加工，苏州通风降温工程。

风管及部件的安装

风管及配件可拆卸的接口及调节阀门不得装设在墙内或楼板内。风管及配件安装前应清除内外杂物及污物并保持清洁。

靠墙或靠柱安装的水平、垂直风管宜采用悬臂支架或斜撑支架。不靠墙、柱安装的水平风管宜用托底吊架，垂直风管应采用抱箍支架，风管b>800mm应加双螺帽。并在转角处、顶端、末端设置防晃支架，支架不得设置在风口、阀门、检查孔及自控机构处。吊架不宜直接固定在法兰片上。

矩形风管抱箍支架应紧贴风管。如保温风管，应留有保温厚度浸沥青的木块风管吊架应平直、螺纹应光洁、吊杆拼接可采用焊接。长度不应少于吊杆直径的六倍，并应在两侧焊接。

施工质量控制管理把我以下几点：采用的风管制作板材和法兰制作型材要符合规范和设计要求；风管制作及部件制作的工艺质量要符合要求；成品管的保护工作；风管接头部位不得装设在墙内或楼板内，与风管连接的风阀部件要有单独支撑固定；风管接口要严密，法兰不能错位安装，插条式连接要牢固严

密；安装后的风管布局要美观，支架、风管不能有倾斜现象；

我们是一家针对酒店厨房，厂房车间通风排烟管道制作，生产加工，安装，维修改造为一体的实力商家，公司拥有先进的风管加工和生产设备，油烟净化设备，有着5年以上的施工团队，成熟的作业施工体系，更是一家有实力有管理制度有良好服务精神的的企业。

洁净系统不严密

1、表现形式：洁净系统的风管咬口缝、法兰连接处、风管翻边四个棱角、风量调节阀外露的活动部分等处漏风。

2、危害性：由于各连接部位不严密，造成系统漏风量过大，不但增大冷、热源的损耗，而且影响洁净房间的洁净度。

3、产生的原因分析：

- 、风管咬口形式选择不当；
- 、风管各缝隙未采取密封措施；
- 、法兰的垫料材质、厚度及连接形式选择得不当；
- 、法兰的平整度、螺栓孔及铆钉孔间距不符合要求；
- 、风量调节阀轴孔不严密；
- 、风管法兰翻边量小。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州油烟管道加工，苏州螺旋风管安装，苏州通风排气工程。

喷口送风特点：

(1) 通常同侧回风，人活动区在回流区；

(2) 喷口出流速度高，气流射程长，与室内空气强烈掺混，能在室内形成较大的回流区，达到布置少量风口即可满足气流均布的要求；

(3) 适用于高大空间，如影剧院、体育场馆。

中送

1、可采用上下回风或下回（不管上部空间）；

2、适用于高大空间，如高大中庭、高大厂房。

屋顶排油烟管道安装-苏州艾特源暖通工程-苏州排油烟管道安装由苏州艾特源暖通工程设备有限公司提供。苏州艾特源暖通工程设备有限公司位于江苏省苏州市吴中区木渎镇宝带西路与木东路交叉口向西150米。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前艾特源暖通在风机、排风设备中享有良好的声誉。艾特源暖通取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。艾特源暖通全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事苏州厂房通风，苏州车间通风，苏州通风降温工程的服务商，欢迎来电咨询。