

# 曲轴冲床 冲床 高密高锻机械

产品名称	曲轴冲床 冲床 高密高锻机械
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

## 产品详情

### 气动冲床如何降噪？

#### 一、消除工作机构噪声

气动冲床常用曲柄滑块式的传动机构，为了减少间隙，轴承应按规定要求安装，装配的配合间隙要适当。因运动而增大间隙，轴承处可使用粘度较高的润滑油，以增大阻尼，可使气动冲床的空载噪声下降。

#### 二、改进模具结构

用斜口模具代替平口模，冲床，利用刀口的斜面，使板料逐渐分离，从而延迟了冲切时间，可起到一定降噪效果。降噪与剪切角有关，模具冲床，剪切角越大，冲切时间也随之增加，噪声级降低量也相应增大，剪切角与降噪量之关系，剪切角以 $8^{\circ} \sim 10^{\circ}$ 为宜。

### 气动冲床送料机问题及解决方法

#### 直观检查

运行过程中有无铁块、大块硬物等混入槽内运行过程中严防铁块、大块硬物等混入槽内，检查链条销子是否断裂或松动，曲轴冲床，及时更换或修复;检查刮板是否损坏或磨损。如果有弯曲变形或丢失的刮板，及时更换或修补。“聚乙烯”刮板有划痕或沟槽也许表示有其它问题，定期清除送料机里的麻绳等杂物，以免缠绕链条后使电机过载，油压冲床，损坏电机和减速器。

## 使用高精密冲床设备的“四项要求”

高精密冲床的制动、离合器是冲压机运转安全的重要部件，它是发生重大安全事故的诱因，所以必须了解它的基本构造，并且每天作业前必须确认它的安全性能，发现异常情况及时报告维修。下面我们就来看看怎样保养冲床的制动、离合器。做好日常维护保养，使冲床设备延缓劣化进程，及时发现和消灭故障隐患，从而保证安全运行。

曲轴冲床-冲床-高密高锻机械由山东高密高锻机械有限公司提供。山东高密高锻机械有限公司在锻压机床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，高密高锻机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：臧先生。同时本公司还是从事压力机，机械压力机，曲轴压力机的厂家，欢迎来电咨询。