

宜春16mnD法兰热处理厂家

产品名称	宜春16mnD法兰热处理厂家
公司名称	沧州瑞迪管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县盐塔路南段
联系电话	18231770007 18231770007

产品详情

16mnD法兰热处理管法兰及其垫片、紧固件统称为法兰接头。

应用：

16mnD法兰热处理兰接头是工程设计中使用极为普遍、涉及面非常广泛的一种零部件。5碳钢16mnD法兰热处理法兰技术条件编辑本标准规定的压力标记分为PN标记和Class标记。它是配管设计、管件阀门的零件，而且也是设备、设备零部件(如人孔、视镜液面计等)中必备的构件。此外，其它如工业炉、热工、给排水、采暖通风、自控等，也经常使用法兰接头。

16mnD法兰热处理材质：

锻钢、WCB碳钢、不锈钢、316L、316、304L、304、321、铬钼钢、铬钼钒钢、钼二钛、衬胶、衬氟材质。

分类：

平焊法兰、带颈法兰、对焊法兰、环连接法兰、承插法兰、及盲板等。

16mnD法兰热处理执行标准：

有GB系列()、JB系列(机械部)、HG系列(化工部)、ASME B16.5 (美标)、BS4504 (英标)、DIN (德标)、JIS (日标)。

国际管法兰标准体系：

国际上管法兰标准主要有两个体系，即以德国DIN(包括原苏联)为代表的欧洲管法兰体系和以美国ANSI管法兰为代表的美洲管法兰体系。

除此之外，还有日本JIS管法兰，但在石油化工装置中一般仅用于公用工程，而且在国际上影响较小。

16mnD法兰热处理板式平焊法兰（化工标准HG20592、GB/T9119、机械JB/T81）。

优点：

取材方便，制造简单，成本低，使用广泛

缺点：

刚性较差，因此不得用于有供需、和较高真空度要求的化工工艺配管系统和高度、极度危害的场合。

密封面型式有平面和突面。

16mnD法兰热处理2.带颈平焊法兰

带颈平焊法兰属于法兰标准体系。是法兰(又称GB法兰)的其中一种表现形式，是设备或管道上常用的16mnD法兰热处理法兰之一。

优点：

现场安装较方便，可省略焊缝拍揉伤的工序

缺点：

带颈平焊法兰颈部高度较低，对法兰的刚度、承载能力有所提高。与对焊法兰相比，焊接工作量大，16mnD法兰热处理，焊条耗量高，经不起高温高压及反复弯曲和温度波动。

16mnD法兰热处理带颈对焊法兰的密封面形式有：

突面(RF)、凹面(FM)，凸面(M)、榫面(T)，槽面(G)，全平面(FF)。

优点：

连接不易变形，密封效果好，应用广泛，适用于温度或压力大幅度波动的管道或高温、高压及低温的管道，也用于输送价格昂贵介质、介质、有毒气体的管道上

缺点：

带颈对焊法兰的体积庞大，重量笨重，价格昂贵，安装定位很困难。因此在运输途中更容易磕碰。

16mnD法兰热处理衡量标准编辑法兰（英文：National standard flange）是指按中华人民共和国《GB/T 9112~9124-2010钢制管法兰》的规定生产的16mnD法兰热处理法兰片。法兰标准由中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局和中国化管理weiyuan会于2011-01-10联合发布，从2011-10-01起实施的推荐性标准 [7]。自由锻设备有空气锤、蒸汽-空气锤和水压机等，分别适合小、中和大型锻件的生产。GB/T 9112~9124-2010一共包括了以下13项标准：代替了GB/T9112-2000;GB/T10745-1989标准GB/T 9112-2010 钢制管16mnD法兰热处理法兰 类型与参数GB/T 9113-2010 整体钢制管法兰GB/T 9114-2010 带颈螺纹钢制管法兰GB/T 9115-2010 对焊钢制管法兰GB/T 9116-2010 带颈平焊钢制管法兰GB/T 9117-2010

带颈承插焊钢制管法兰GB/T 9118-2010 对焊环带颈松套钢制管法兰GB/T 9119-2010

板式平焊钢制管法兰GB/T 9120-2010 对焊环板式松套钢制管法兰GB/T 9121-2010

平焊环板式松套钢制管法兰GB/T 9122-2010 翻边环板式松套钢制管法兰GB/T 9123-2010

钢制管法兰盖GB/T 9124-2010 钢制管法兰技术条件本标准规定的压力标记分为PN标记和Class标记。PN标记有12个压力等级分别为：PN2.5;PN6;PN10;PN16;PN25;PN40;PN63;PN100;PN160;PN250;PN320;PN400Class标记有6个压力等级分别为：Class 150;Class 300;Class 600;Class 900;Class 1500;Class 250016mnD法兰热处理法兰的另一层意思为：按照要求的尺寸、公差范围等生产的法兰盘，区别于不按标准尺寸生产的法兰片也称二标法兰(有人叫非标法兰是不正确的)，通常一些无良商家会减少法兰盘厚度、外径两项尺寸来达到节省材料的目的，还有用废旧钢材或边角料钢材加工法兰，通常这种钢材是化学成分和力学性能不达标的废料，更有甚者用黑钢厂私炼钢生产法兰，这种私炼钢使用的炼钢技术陈旧无法保证力学性能和焊接性能，使用时有可能无法和钢管焊接，或者钢材本身有裂缝、气孔等焊接上去后也会漏水，所以购买法兰盘时尽量选用法兰。如果资金有限选择二标法兰的情况下一定要仔细观察并测量法兰尺寸以免上当。加工设备加工制造大直径法兰盘要有的设备才能做到事半功倍，设备有数控圆盘铣床，大头车床等

宜春16mnD法兰热处理厂家由沧州瑞迪管道设备制造有限公司提供。平焊法兰优点在于平焊法兰焊接装配时较易对中，并且价格比较便宜，因而得到了广泛的应用。宜春16mnD法兰热处理厂家是沧州瑞迪管道设备制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：冯经理。