

# 汽车烤漆房生产厂家 捷力环保 贺州汽车烤漆房

产品名称	汽车烤漆房生产厂家 捷力环保 贺州汽车烤漆房
公司名称	广州市捷力环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺沙湾镇三善村桥头围街7号
联系电话	18927562519

## 产品详情

### 捷力环保科技——汽车烤漆房

烤漆房是用于对设备表面进行喷漆、染色和干燥的设备，广泛用于汽车、机械、五金、家具、玻璃钢制品、化工设备等行业的工件表面喷漆、烘漆施工作业。随着使用的日益普及，由此带来的尾气污染问题也逐渐引起人们的重视。广绿环保的小编就和大家谈谈关于烤漆车间废气处理设备知识。

烘漆过程中产生的废气成分比较复杂，处理难度大。先在设备表面上喷漆，会产生漆雾和废气，在设备干燥后进行喷漆，除含有有机溶剂、部分增塑剂或树脂单体等挥发性成分外，还含有热分解生成物、反应生成物，组成比较复杂。

对烤漆房废气的处理，由于含有颗粒，易损坏设备，如漆雾等，因此在对 VOCs混合废气进行处理之前，首先要对废气进行除漆雾，汽车烤漆房多少钱，除尘等操作。一般情况下，采用前置喷淋塔对 VOCs混合气体进行清洗。

### 捷力环保科技——汽车烤漆房

#### 喷漆房的结构原理介绍

喷漆房的原理和结构:整个喷漆房为组合式结构，房间主体采用分插式和母插式保温喷涂墙板，具有良好的密封和保温性能。房间一侧设有工作门，方便工人进出。优质不锈钢换热器，换热效率高，使用寿命长。采用进口滤棉，低噪音，高风量风机，确保完美的油漆效果。

想了解：广州汽车喷漆房，可来电咨询广州市捷力环保科技有限公司汽车烤漆房

## 油漆房温湿度控制原理

1.温度控制原理根据燃料燃烧与在燃燃料量和燃气量之间的关系，控制供热量和烤房温度，具体方法是控制助燃空气量、加煤量和烟气排放，控制燃烧强度。

2.湿度控制原理：在密闭式烘房中，若无冷空气进入，加热室和装烟室只有热空气的内部循环；若有冷空气进入，只要控制冷空气进入门的大小，就能灵活地通过排湿口排出烘房中的热空气。

3.加热及温度控制：加热及温度控制采用下列方法之一或二种：

4.进煤量控制：根据排烟室温度和燃烧过程的需要，用推进器将煤自动送到炉子，或送到燃烧区域。

捷力环保科技有限公司是目前比较的广州环保汽车喷漆房厂家汽车烤漆房

普通烤房改造为密闭式烤房，其排湿量和湿度控制方法如下：

热空气循环风道进排湿口安装有旋转门，并由温湿度自控设备控制进排湿量；

烤房排湿天窗安装有自动控制装置；

安装排湿式风扇。

喷漆室是指给需要喷漆的工件在一个房间内进行喷漆，也称为喷漆室。本公司提供的喷漆环境，满足喷漆行业对温度，汽车烤漆房生产厂家，湿度，光照，空气环保洁净度等方面的要求，环保喷漆房是将喷漆作业中产生的大量漆雾及时处理或限制排放，又称无尘环保喷漆房。普通喷漆房主要针对家具、五金工件、小工艺品、鱼竿、根雕及各种特殊材料制品。采用双层水帘及时涂漆雾化是环保措施。将漆雾通过循环水的流动带入水池，针对性强，处理效果好。

## 捷力环保科技——汽车烤漆房

烘漆室一般用于喷涂和烘制车漆，汽车烤漆房设备，整个烘漆室为组合结构。房屋主体采用插接式保温喷塑墙板，密封、保温性能好，房屋侧面设有工作门，便于工作人员进出；铝合金包边大门，中央设有观察窗，可随时观察房屋动态。

喷漆时，外部空气经初级过滤网过滤后，由风机送至屋顶，再经顶部过滤网二次过滤净化后进入室内。室内空气为全降式，以0.2-0.3 m/s的速率向下流动，使得漆雾中的颗粒在喷漆后不能在空气中停留，并从底部的出风口被直接排出室内。通过这种持续不断的循环变换，使喷漆时室内空气清洁度达到98%以上，并且进入的空气具有一定的压力，可以在汽车周围形成一个稳定的气流来清除过多的油漆，从而地保

证喷漆质量。

## 捷力环保科技——汽车烤漆房

烘烤过程中，将风门调至烘烤位置，热风循环，烘烤室内温度迅速上升至预定烘烤温度55 -60 。风扇先对外部新鲜空气进行初步过滤，与热能转换器进行热交换，然后送到烤漆房顶的气室，再经过二次过滤净化，热风通过风门的内循环作用，除吸入少量新鲜空气外，贺州汽车烤漆房，绝大部分热空气再次继续加热利用，使烤漆房内温度逐渐升高。燃烧器在温度达到设定温度时自动停止工作；在温度降至设定温度时，风机和燃烧器再次自动开启，使漆室温度相对稳定。在烤漆时间达到设定时间后，烤漆室自动关闭，烤漆结束。

汽车烤漆房生产厂家-捷力环保-贺州汽车烤漆房由广州市捷力环保科技有限公司提供。广州市捷力环保科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。捷力环保——您可信赖的朋友，公司地址：广州市番禺沙湾镇三善村桥头围街7号，联系人：王延庆。