

# 304葡萄糖节能工艺 304葡萄糖 蓝清源有限公司

产品名称	304葡萄糖节能工艺 304葡萄糖 蓝清源有限公司
公司名称	青岛蓝清源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市城阳区春城路612号
联系电话	15954488800

## 产品详情

### 蒸发器冷凝水流向

青岛蓝清源环保蒸发器冷凝水流向：

一效加热室壳程的冷凝水，进入到二效加热室壳程，闪蒸出部分蒸汽后与二效冷凝水汇合，进入到三效加热室壳程换热后进入到冷凝水罐，经冷凝水泵到下一工序。

- 1、设备具有节能降耗，蒸汽耗量低、冷却水循环量低等优点；
- 2、设备可配备CIP清洗系统，实现就地清洗，整套设备操作方便，无死角；

高压反渗透和超高压反渗透作为高浓盐水处理的核心工艺，并经美国陶氏ROSA软件计算，确定了中压反渗透、高压反渗透和超高压反渗透单元的结构和膜元件类型。终确定“调节池+沉淀池+汽水反冲滤池+超滤+高压反渗透+DTRO+蒸发结晶”的处理工艺。采用此系统处理后，终可将高浓盐水转化为回用水、污泥和盐泥，实现系统零排放，系统每吨水的处理成本为23.243元。筒体内的制冷剂是水，它沿着折流板上下成波浪式流动，以提高其流速，加强扰动，从而改善液体与蒸发器的接触面，以提高其传热效率。

### 3、本工艺的特点：

- (1)、蒸发器采用降膜蒸发器，其膜式蒸发原理决定了它具有传热、物料加热时间短、不易变质、能耗低等特点。
- (2)、整套蒸发系统采用负压操作，可以有效降低各效蒸发器内溶液的沸点。
- (3) 采用热泵蒸发，这样使低品位蒸汽（二次汽）变成高品位蒸汽，可以进一步降低能耗。
- (4) 错流蒸发，在温度较低的二效出料，保证产品的品质。304葡萄糖，304葡萄糖

## 升膜蒸发器工作原理：

升膜蒸发器与降膜蒸发器结构基本相同，主要区别在于原料液是从加热室的底部进入，料液进入加热管后，受热沸腾迅速汽化；从上介绍可以看出，蒸发器的结构型式很多，各有其优缺点和适用的场合。蒸汽在管内迅速上升，料液受到高速上升蒸汽的带动，沿管壁形成膜状上升，并继续蒸发。产生的蒸汽与液相共同进入蒸发器的分离室，汽液经充分分离，低温位的蒸汽经压缩机压缩，温度、压力提高，热焓增加，然后进入换热器冷凝，以充分利用蒸汽的潜热，液相则由分离室排出。

青岛蓝清源环保系统预热进料完成后，蒸汽预热线自动启动给系统物料预热，待分离器液相温度升到95℃时，蒸汽调节阀自动关闭，304葡萄糖节能工艺，系统预热完成。压缩机启动。

## 青岛蓝清源环保冷凝水流向：

手动开启蒸汽密封，平衡阀设为 50%。当系统达到蒸发温度时，压缩机辅助油泵、散热风扇自动启动，待油压 0.11Mpa，5分钟后压缩机自动启动，达到一定转速，辅助油泵自动停止工作。打开喷淋水阀，控制压缩机出口温度105—110℃左右，蒸发一段时间后，平衡阀会自动慢慢关闭，系统进入正常稳定蒸发状态。循环型(非膜式)蒸发器：青岛蓝清源公司蒸发器主要由加热室及分离室组成。

304葡萄糖，304葡萄糖

## 废热蒸发器 总有效温差大

新型管壳式蒸发器采用一体化分离器，可减少由于二次蒸汽流动阻力引起的温差损失，从而提高系统总有效温差，304葡萄糖，以提升系统蒸发效率。

## 多效蒸发器主要原理

- 1、设备整个加热系统由于蒸汽加热均匀、料液为液膜式流动蒸发，所以具有传热加热时间短等主要特点。如再配置热压泵，更具节能降耗，蒸汽耗量低、冷却水循环量低等优点。多效蒸发器
- 2、物料沿管内壁向下加速加压流动蒸发，适应粘度较大的料液蒸发浓缩。304葡萄糖，304葡萄糖
- 3、由于物料在每根管内成膜状蒸发，料液加热时间非常短，304葡萄糖哪家，所以特别对食品蒸发浓缩非常有利，较大的保存了食品的营养成份。
- 4、实现低液位操作，大大降低系统凝结水COD含量；

本系统实行低液位操作，大大降低系统凝结水COD含量，加之循环泵的流量被蒸发介质完全在管壁上真正实现布膜状态，传热管中间位置不会出现“做无用功”现象，从而避免了循环泵流量过大而增加运行成本的弊端。304葡萄糖，304葡萄糖

304葡萄糖节能工艺-304葡萄糖-蓝清源有限公司由青岛蓝清源环保科技有限公司提供。青岛蓝清源环保科

技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。蓝清源环保科技——您可信赖的朋友，公司地址：山东省青岛市城阳区春城路612号，联系人：高工。同时本公司还是从事mvr蒸发器，高盐废水蒸发器，多效蒸发器的厂家，欢迎来电咨询。假如初始浓度较低，处理量较大，可选择多效蒸发器或者mvr蒸发器。