

耐腐蚀深井潜水泵 永泰水泵厂

产品名称	耐腐蚀深井潜水泵 永泰水泵厂
公司名称	安国市永泰泵业制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国市南阳工业区
联系电话	13582285023

产品详情

深井潜水泵下泵前的装配

深井潜水泵下泵前先检查清洗各零部件的铁锈、污泥，各配合面要涂黄油防锈，深井潜水泵大螺纹联接处要涂铅油。

1、深井潜水泵下泵前电机的装配次序：

定子组装—下导轴承座组装—转子组装—推力盘—轴头螺母—止推轴承组装—底座组装—上导轴承座组装—骨架油封—连接座。调整螺柱，使电机轴伸符合规定的要求。然后上好调压膜、调压弹簧及盖。

2、深井潜水泵下泵前深井潜水泵的装配：

将轴和进水节固定在安装座上，用拆装筒将叶轮、锥形套固定在轴上，再装上导流壳、叶轮……这样依次装完壳、止回阀等。八级以下的电机水泵部分装配时，首先在进水节和上导轴承座接触平面间均匀分布，加相同3~3.5毫米垫片3~4处，然后均匀上好拉筋螺母，装上联轴器、泵轴、上好固定螺栓以及锁圈，用拆装筒将叶轮、锥形套固定在泵轴上，再装上导流壳，叶轮……这样依次装完上导流壳等。泵装好后松开拉筋螺母，取出垫片，再把拉筋螺母均匀上紧，然后从联轴器处转动电泵，转动必须均匀。

当你耐腐蚀深井潜水泵停止工作，你会打电话寻求人士的帮助吗？也许这会帮助你的深井泵回复正常，但可能花费大钱。本文的这种方法只需要你有一些“肌肉”就行了，当然使用车辆可以使它更加轻松。

- 1、打开深井泵电源。即使它是一个低电压安装的泵，但是我想你不会望它意外抽干而损坏泵体。
- 2、安装一个手动绞车在这样一种方式把这个泵出到某种程度。确保一切完，一个小错误在这里不仅可以

使您的深井泵无法修理，它更可能危机人身安全。

3钩绞车法兰连接软管到存储或压力罐。

4绞车的泵,这样有几英尺外的柔性管的套管。

5把两块两个六,用一块硬纸板夹在一起,与c夹子。钻,通过该中心的“三明治”木钻头一样的管的外径,所以你后两个半月形状的削减每2倍

6现在钻至少4孔通过董事会,这样你有一个“签证”,或夹,把管。6使用螺栓穿过孔,拧紧夹到挠性管上方的套管。

7解开了绞车电缆从泵法兰。

如何计算QJ深井泵选型及深井泵扬程？不是从是水泵人是很难知道深井泵选型要求和对扬程的计算。接下来小编为大家带来一片深井潜水泵选型注意事项和对深井潜水泵扬程的计算方法。

潜水泵厂家 深井泵,深井潜水泵,不锈钢深井泵,不锈钢潜水泵.深井潜水泵型号,深井潜水泵价格

耐腐蚀深井潜水泵选型须知：

(1)测出井的实际深度H、静水位Hi、水深H和井孔直径。

(2)根据抽水试验，求出该井的。大可能出水量Qmax和相应的。大水位降Smax，求出单位流量时的水位降Sq，即 $Sq=SmaxQmax$ 。

如果缺乏准确的抽水试验资料，Qmax可以按照下式估算：

$$Qmax=(2H-Smax)SmaxQ(2H-S)S$$

式中 H—井中水深，m；

Q-抽水实验在水位稳定时，井中的出水量，msh；

S-相应于Q时井中的水位降，即静水位到稳定水位间的距离，m；

Smax-井的。大水位降，m，一般为H2；

Qmax—相应于Smax时的。大可能出水量，m3h。