

# 广州齿轮加工厂 金盛泰齿轮厂 广州齿轮加工

产品名称	广州齿轮加工厂 金盛泰齿轮厂 广州齿轮加工
公司名称	东莞市大朗金盛泰齿轮厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗仙村工业区深龙路29号
联系电话	13600259727 13600259727

## 产品详情

齿轮箱是汽车工业中非常重要的部件，齿轮箱中的齿轮组是其核心部件。因此，在齿轮箱的生产过程中，确保齿轮箱中齿轮的精度是非常重要的。传动齿轮需要具有高强度、高耐磨性、高疲劳强度、高韧性等一系列优良的机械性能。为了使齿轮具有上述性能，齿轮热处理是齿轮加工过程中不可缺少的一部分。

控制每个齿轮的变形是热处理过程中一个非常重要的指标，因为变形对齿轮的精度和强度等质量指标有很大的影响。为了提高齿轮的精度，需要在热处理后增加磨齿等步骤，而大的变形会增加磨齿工作量，广州齿轮加工定制，增加高昂的维护成本，降低生产效率。广州齿轮加工

齿轮热处理变形的情况非常混乱，是冷热工艺过程中各种影响因素的综合反映。加工产生的残余应力、热应力和热处理过程的布置应力对变形都有一定的影响。而影响它们的因素很多，涉及到原材料、工件结构形状规划、整个工艺流程、技能要求、加工方法、加工条件、热处理工艺(加热、冷却)、工装等。广州齿轮加工

单从热处理的角度来解决齿轮变形问题，广州齿轮加工厂，有时是很困难的。要考虑冷热加工整个过程的各个因素，分析具体情况，采取相应的方法去除或减少不良因素的影响。这是减少齿轮热处理变形的有效方法。

对于高精度、高密度、高硬度齿轮的加工，包括材料热处理、车轮加工、堆焊铜层，仅采用两次热处理和两种切削齿形。首先进行热处理，消除齿条材料的内应力，然后进行线切，切出齿廓;二是使齿廓达到要求的硬度，在齿轮两端堆焊铜层后，通过车削外圆后，广州齿轮加工，再进行二次线切割齿形，广州齿轮加工订做，达到与外圆同轴的齿条。广州齿轮加工

通过这种更换方法生产的齿条不仅克服了热处理后材料淬透性的问题，而且满足了硬度的要求，保证了齿形的精度，提高了齿形与外圆的一致性。

广州齿轮加工厂-金盛泰齿轮厂-广州齿轮加工由东莞市大朗金盛泰齿轮厂提供。东莞市大朗金盛泰齿轮

厂为客户提供“ 齿轮,精密齿轮,精密齿轴,同步带轮 ” 等业务，公司拥有“ 齿轮,精密齿轮,精密齿轴,同步带轮 ” 等品牌，专注于齿轮等行业。 ，在东莞市大朗仙村工业区深龙路29号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：陈先生。同时本公司还是从事链条传动齿轮，油泵传动齿轮，耐磨传动齿轮的厂家，欢迎来电咨询。