

磨床设备 无锡磨床 合肥广数|价格优惠

产品名称	磨床设备 无锡磨床 合肥广数 价格优惠
公司名称	合肥广数自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区淝河南路淝河大厦B座26层
联系电话	17775352007

产品详情

磨床上用砂轮作为切削刀具对工件进行切削加工的方法。该方法的特点是：

1磨粒磨钝后，磨削力也随之增大、致使磨粒破碎或脱落，重新露出锋利的刃口，此特性称为“自锐性”。自锐性使磨削在一定时间内能正常进行，立式磨床，但超过一定工作小时后，应进行人工修整，以免磨削力增大引起振动、噪声及损伤工件表面质量。

2砂轮是磨削的切削工具，它由许多细小而坚硬的磨粒和结合剂粘而成的多孔物体。磨粒直接担负着切削工作，必须锋利并具有高的硬度，耐热性和一定的韧性。常用的磨料有氧化铝（又称刚玉）和碳化硅两种。氧化铝类磨料硬度高、韧性好，适合磨削钢料。碳化硅类磨料硬度更高、更锋利、导热性好，但较脆，无锡磨床，适合磨削铸铁和硬质合金。

磨床十八世纪30年代，为了适应钟表、自行车、缝纫机和等零件淬硬后的加工，数控磨床，英国、德国和美国分别研制出使用天然磨料砂轮的磨床。采用液压传动，因此磨削能经济地获得高的加工精度（it6~it5）和小的表面粗糙度（ $ra=0.8\sim 0.2\mu m$ ）。磨削是零件精加工的主要方法之一。需要用挡铁控制工作台往复运动时，要根据工件磨削长度，准确调好，将挡铁紧牢。更换砂轮时，必须先进行外观检查，是否有外伤，再用木锤或木棒敲击，要求声音清脆确无裂纹。

机床工作时，液压系统的压力应不超出规定值范围。油温不得超过50℃，油缸中有空气时，应将磨头以大行程来回走数次以排气。磨床(grinder, grinding machine)是利用磨具对工件表面进行磨削加工的机床。供求关系是一个行业能否快速发展

的前提。市场需求是很大的，磨床设备，而供应方面却略显不足，尤其是拥有核心知识产权，产品质量过硬的企业并不多，行业整体缺乏品牌效应。

磨床设备-无锡磨床-合肥广数|价格优惠由合肥广数自动化设备有限公司提供。合肥广数自动化设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥广数——您可信赖的朋友，公司地址：合肥市包河区淝河南路淝河大厦B座26层，联系人：严经理。