

双金属耐磨复合钢板 江苏张家港

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 双金属耐磨复合钢板 江苏张家港 |
| 公司名称 | 张家港市耀宇耐磨新材料有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 张家港市杨舍镇东莱黎明路1号 |
| 联系电话 | 13773292058 18962238577 |

产品详情

| | | |
|----|----------------------------------------------------------------|-------|
| 材质 | Q235B,Q345B,德国法奥迪 产地 | 江苏张家港 |
| | VC-100 | |
| 规格 | 6+4, 6+5, 8+5, 8+6, 10+6, 10+8, 10+10, 12+5, 12+6, 12+8, 12+10 | |

一、产品说明

复合耐磨板是利用电弧的方式将高达40-60%的碳化铬合金结合到合适的钢铁基板上构成的复合耐磨层板。该层板堆焊层材质均匀，外观规则，耐磨层金相组织中的碳化物呈纤维状分布，且与表面垂直，表面硬度可达到hrc58以上，高碳化铬含量的硬质合金，耐磨复合板适用于磨损极为严重的环境。

复合钢板还具有高硬材料和韧性材料的双重性能，它与其他工程抗磨材料如各种合金钢板、铸造耐磨板、铸石、橡胶、聚氨脂等相比，具有不可替代的综合优异性能。

二、应用范围

冶金工业：溜槽，风机，称量斗，选粉机叶片，滑板，除渣管道，高炉炉顶料斗。煤炭工业：轮斗挖掘机的锥体耐磨衬板，刮板式输煤机中部槽中板，输料槽，料斗，井矿提升箕斗，洗煤厂的管道，溜槽。水泥工业：刮料板，溜子，导风锥，导向风叶，除尘管道，出渣槽。电力工业：风机叶片，燃烧器管线，堆取料机料斗、料仓衬板，磨煤机衬板，煤粉输送管，煤粉分配器格板，卸煤设备衬板。

采矿工业：卡车货槽衬板、料斗内衬、输料槽内衬、破碎机部件、盖板、耐磨棒耐磨板。

三、生产工艺

堆焊工艺是采用目前最先进的明弧焊接工艺，此工艺对基材的各种性能影响极小，而耐磨性能够最大限度发挥作用。复合耐磨钢板是在普通钢板（q235(a3)或耐热钢板（15crmo、12cr!mov等）、不锈钢板整幅钢板上形成以体积分数达到50%以上cr7c3碳化物为主耐磨层。它具有高耐磨性、耐冲击、可变形和可焊

接等性能，可像钢板一样直接进行卷曲变形、切割和打孔等加工环节，加工成工程部件以满足磨损工矿投入使用。与众多耐磨材料相比，耐磨复合钢板有其不可替代的显著特点。四、使用优势

1. 提高经济效益：减少停机时间提高设备运转率

提高设备作业率，减少停产检修损失，提高产能，增加效益

2. 降低生产成本：维修成本，减少磨耗使设备产能降低及耗电增加的损失减少工人数量，一次投资长期受益，性价比高；

3. 改善生产环境：大大降低磨耗破损落料而污染环境

避免跑冒滴露，有利环境保护，有利于厂区清洁；

4. 保护工人健康：减少恶劣环境工作时间，减少高空和狭小空间作业，降低工作强度

5. 社会效益显著：大大减少普通钢板材料使用，科技进步带来综合社会效益。耐磨钢板耐磨层厚度3-12mm，耐磨层硬度可以达到hrc58-62，耐磨性能是普通钢板的15-20倍以上，是低合金钢板性能5-10倍以上，是高铬铸铁耐磨性能2-5倍以上，耐磨性远远高于喷焊和热喷涂等方法。

常用厚度:6+4, 6+5, 8+5, 8+6, 10+6, 10+8, 10+10, 12+5, 12+6, 12+8, 12+10

特殊厚度与尺寸可按图纸要求加工