

# 东城缩头机 方荣精机 立式数控缩头机

产品名称	东城缩头机 方荣精机 立式数控缩头机
公司名称	东莞市方荣精机工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号
联系电话	13609680530

## 产品详情

### 小型全自动三轴滚丝机行业的发展

中国小型全自动三轴滚丝机行业虽然开展迅速，东城缩头机，但是行业依然存在一些问题。目前中国滚丝机市场，外资企业依然占有市场的大部分份额。由于中国的技术力气薄弱，外企在中产品市场占据一定的优势；而且企业规模小、散布分散，产业集中度低；短少技术，低水平产能比重过大；产品同质化严重。面临这些问题和剧烈的市场竞争，滚丝机企业应亟需加大力气，实施构造调整，促进产业升级；同时企业要鼎力放慢技术研发，不断停止产品，提高企业自身的市场竞争力。

三轴滚丝机的优点是钢性强、精度高、使用寿命长等。适用于大批量生产标准紧固件和其他螺纹联接件的外螺纹。三轴滚丝机是一种多功能冷挤压成形机床，滚丝机能在其滚压力范围内冷态下对工件进行螺纹、直纹、斜纹滚压等处理；直齿、斜齿及斜花键齿轮的滚轧；校直、缩径、滚光和各种成形滚压。机器有的电--液执行和控制系统，可使每一个工作循环在手动、半自动和自动三种方式中选择。我公司产品设计合理、工艺先进、制作精良、性能稳定，先后荣获数项国家，产品各地，深受用户好评。企业创办之初，就以高起点、高质量严格要求自己。产品质量可靠，设计制造全部按照生产，工艺考究，售后服务完善，原材料均采用国优产品。依托高素质的员工队伍，配以的生产设备，加之严格的检测手段，生产出品质优良的产品。

我国滚丝机曾经经历了起步、生长两个阶段，目前已进入稳定开展阶段。随着滚丝机行业的迅速开展，滚丝机市场集中度逐渐提高，逐渐形成了一批抢先企业，这些企业通过行业整合不断提高竞争力。

随着经济的飞跃开展，未来滚丝机出现出新的开展态势。行业集中度会有所提高，企业规模逐渐扩展，研发技术不断提升，气体滚丝机产业开端逐步向布局合理的新场面开展。在竞争中，一些小企业将被淘汰，企业会不断做大做强。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机

### 三轴滚丝机设备如何扩大市场

随着金融危机在范围内影响不断蔓延，2008年我国滚丝机机床工具行业内销和出口均出现先扬后抑的局面，上半年基本保持稳定增长，从下半年开始进入下行通道，第四季度后增速下滑尤为显著。尽管市场滑坡，但近年来机床工具行业投资持续快速增长的惯性在2009年依然在延续。企业利润增速下降，并在第四季度出现负增长。但总体产销和盈利均保持了增长态势。随着市场需求的变化，行业产品结构不断优化。

新型三轴滚丝机设计合理，结构简捷，易于实施，使用方便。突破了导轨式机床多只能设置4个滚压机构的局限，还优化了机床的结构，降低了机床的制造成本，而且提高了机床的可靠性与加工效率。机床是先进制造技术的载体和装备工业的基本生产手段，是装备制造业的基础设备，主要为汽车，农机，工程机械，电力设备，铁路机车，船舶等行业服务。我国已连续几年成为世界的机床消费国和机床进口国，是大机床生产国。

### 邢台三轴滚丝机

机械类的知识复杂繁多，小小的一个零件都会有很大的功能和很多的分类。比如，轴承。对常接触广州滚丝机机械的人们来说，都知道轴承的作用是不可小觑的。可是对于不了解轴承的人来说，关于轴承的有关知识和功用，依旧是一头雾水。下面广州滚丝机小编就简单的为大家介绍一下轴承的基本知识信息吧。

### 什么是轴承

相对于大机械而言，轴承是一个很小的零部件，但是却起到了举足轻重的作用。

而它主要是在机械传动过程中起固定和减少载荷摩擦系数的零部件。当其它机件在轴上彼此产生相对运动时，轴承可以用来降低动力传递过程中的摩擦系数和保持轴中心位置的固定。按运动元件摩擦性质的不同，轴承可分为滚动轴承和滑动轴承。

### 轴承的类型

轴承的功能、设计和作用的不同，轴承的类型很多，大体包括：滚针轴承、调心球轴承、深沟球轴承、调心滚子轴承、推力轴承、带座轴承、关节轴承、组合轴承、轧机轴承等。不同的轴承都有不同的功用，在不同的机械设备中都起到了不可小觑的作用。

### 三轴滚丝机厂家

一种新型悬挂式三轴滚丝机，缩头机供应厂家，属于曲轴加工机床技术领域。悬挂式曲轴圆角滚压机床，含有机床床身，床头箱，尾座，滚压机构，其特别之处在于：机床床身双侧沿轴线方向设置有水平的悬架，立式数控缩头机，悬架工作面上设置有双层滑轨，滑动横梁横架在双侧悬架上，且与其上的双层滑轨通过滑块形成滑动连接；每一个滚压机构通过一摆杆，一吊杆与一滑动横梁滑动或滚动连接。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机

滚丝机是在冷挤压加工时所使用到的一种设备，可以对工件完成各种加工处理工作。为了让它在使用的时候会有更好的效果，在安装的时候有很多方面是需要注意的。

1、在安装滚丝机的时候，要保证它的接地是可靠的。可以在引入电源当中另外再安装上适当的熔断器装置，为了让操作人员在使用的时候更加的安全，可以安装漏电保护装置。另外引入电源线在安装的时候好是可以采取地理的形式。

2、把电气箱设备打开，仔细的检查里面的所有接线端有没有出现松动的问题，如果发现问题就要马上把它们给拧紧了。还需要检查电线的状态，保证电线都是完整的，液压钢管缩头机，不会有破皮的问题，发现问题的时候要及时的进行更换。

3、在接通电源后进行试车的过程中需要留意液压电机的运行情况，要保证它是处于顺时针旋转状态。另外冷却水泵也是非常重要的一个部件，要是接反了的时候冷却液就无法出来，或者是出来的非常少。主电机是可以不考虑的，要根据加工工件以及使用的滚压模具在面板上面的选择开关来决定是向左或者是向右旋转，要是相序有误的时候，只要把电源线中随意的两条相线换一下位置就可以了。要是液压泵以及冷却水泵转动的方向相抵的时候，可以把液压电机接线盒里面的线换一下就可以了。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

东城缩头机-方荣精机-立式数控缩头机由东莞市方荣精机工业有限公司提供。东城缩头机-方荣精机-立式数控缩头机是东莞市方荣精机工业有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赖先生。