

宁德3D建模 福州妙创3d打印公司 3D建模技术

产品名称	宁德3D建模 福州妙创3d打印公司 3D建模技术
公司名称	福州妙创三维电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州市仓山区金山大道桔园洲工业园12栋2楼
联系电话	18150111866

产品详情

如何使用手涂法对3D打印模型上色

手涂法上色时需以“#”来回平涂两到三遍，使表面笔纹颜色减淡色彩均匀饱满。在移动时应朝扁平面刷动，3D建模打印，下笔时由左至右，移动时要保持手的稳定和力道，笔刷和模型表面的倾斜约70°，轻轻的涂，让颜料自然流在表面上，3D建模服务，动作越轻笔痕越不明显，效果越好。

上色过程要判断什么时候再沾上颜料涂下一笔。尽量保持画笔在湿润的状态进行，含漆量保持zui佳湿度，才能有zui均匀的笔迹。干燥时间的长短也是左右手涂上色效果好坏的因素之一。一般等di一层快干的情况下再上涂第二层的新鲜油漆，这样容易消除笔痕。

3D打印金属模型时应该注意些什么

孔隙，宁德3D建模，零件3D打印过程中，内部非常小的孔穴会形成孔隙，这可由3D打印工艺本身或者粉末引起。这些微孔会降低零件的整体密度，导致裂纹和疲劳问题的出现。

翘曲，3D建模技术，为了确保打印任务能顺利开展，打印的di一层熔融在基板上。当打印完成后，通过CNC加工使零件从基板上分离。然而，如果基板热应力超过了其强度，基板会发生翘曲，zui终会导致零件发生翘曲，会有致使dao刀撞到零件的风险。

3d打印模型后处理步骤和注意事项

打磨：打磨可以帮助消除3D打印模型表面的层线，一开始要使用较粗糙的砂纸，后期使用较细腻的砂纸。而且同一个地方不要操作时间过长，以防摩擦生热过多熔化表面。如果打印件之后需要粘合，那么接缝处zui好不要磨掉太多。

上色：在这个步骤中，要尽量在通风且无尘的地方进行，这样所有表面的上色才会均匀。喷涂时可将目标悬挂起来，同时zui好与其保持一手臂的间隔。上色完成后需要等待1-2天再进行抛光。

宁德3D建模-福州妙创3d打印公司-3D建模技术由福州妙创三维电子科技有限公司提供。福州妙创三维电子科技有限公司为客户提供“3D模具打印”等业务，公司拥有“妙创三维”等品牌，专注于其它等行业。 ，在福州市仓山区金山大道桔园洲工业园12栋2楼的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：欧碧雁。