

皮带接头机公司 重庆皮带接头机 逸凯矿冶设备制造

产品名称	皮带接头机公司 重庆皮带接头机 逸凯矿冶设备制造
公司名称	无锡逸凯矿冶设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇泾新工业园
联系电话	18021199588

产品详情

胶带硫化机的性能和用途

性能：

XTLHJ系列电热式胶带硫化机，该机大梁采用强度高、塑性好的铝合金材料，加热板选用纯度高、导热性强的铝合金板。整机体积小，加热板表面温度均匀。水压板由电动泵或手动泵供给均匀压力，配有精密数显自动电控箱。电控箱与主机的连接由一体化插件及多芯电缆完成，操作方便，工作可靠。同时又具有升温快，温度均匀，热等特点，是一种输送机械橡胶带接头的理想胶接设备。

输送带胶带接头的质量，直接影响到胶带的使用寿命、工作效率和经济利益。尤其是目前加宽、超长距离、高强度运输带更为重要，故XTLHJ型电热式胶带硫化机是目前输送机胶带硫化接头的理想辅助设备。

用途：

XTLHJ型电热式胶带硫化机使用广泛，可适用于冶金、化工、金属矿山、电厂、港口、码头等现场胶接输送机的运输接头。按照本机提供的技术资料执行正确的硫化胶接，成品接头强度可达到原带90%以上强度，不仅接头光滑，几乎与原带无异，而且能减少对滚筒的磨损和延长输送机及橡胶运输带的使用寿命。

由于机械式硫化机本身结构的原因，皮带接头机公司，机械式硫化机存在如下问题：

- 1、连杆、曲柄齿轮等主要受力件上的运动副，是由铜套组成的滑动轴承，易磨损，对精度影响较大；

2、上下模受到的合模力不均匀，皮带接头机价格，对双模轮胎定型硫化机而言，两侧受力，大于两内侧的受力；

3、上下热板的平行度、同轴度，皮带接头机厂家，机械手卡爪圆度和对下热板内孔的同轴度等精度等级低，特别是重复精度低；

合模力是曲柄销到达下死点瞬间由各受力构件弹性变形量所决定的，而温度变化使受力构件尺寸发生变化，合模力也随之发生变化，因此生产过程中温度的波动将造成合模力的波动。

液压式硫化机结构上具有如下特点：

1、机体为固定的框架式，重庆皮带接头机，结构紧凑，刚性良好，在大合模力作用下变形小，有利于轮胎寿命和轮胎质量。虽然液压式硫化机也是双模腔，但从受力角度看，只是两台单模硫化机连结在一起，在合模力作用下，机架微小变形是以模具中心线对称的；

2、各动作快速平稳，大大减少了硫化机辅助时间；

3、机器精度高，大大提高轮胎定型精度。开合模时，上模部分仅作垂直上下运动，可保持很高的对中精度和重复精度；另一方面，对保持模的精度也较为有利；

4、上下合模力受力均匀，不受工作温度影响；

5、机器的左右机架可以各配一套控制系统，可进行单独控制，独立工作；

6、器各动作简单有效，在用户使用过程中，基本上没有易损件，备件需要更换，也不需要机械式硫化机那样定期中修、大修，大大减少了用户运行成本，增加了设备使用率。

硫化机油封更换方法

当油缸柱塞的密封圈使用时间过长或损坏达不到密封要求时，必须更换新油封；

一步：松开硫化机平台与硫化机柱塞相链接的固定圈（固定圈上有四个链接螺丝，打开即可），取下固定圈；

第二步：硫化机平台升高至1大高度（使硫化机平台与硫化机柱塞自然分开），下面用木块或其它等长的铁块将平台支撑牢固，不使硫化机平台下落；

第三步：松开压紧柱塞的法兰盘(油封就在法兰盘下)链接螺栓，取下螺帽，将法兰从柱塞与升降平板空隙中取出，即可露出油封，然后去除旧油封换进新油封；也可以开动油泵，柱塞向上移动，把密封圈从油缸中带出，并换置新的；完成后，按原样装好即可；记住换完新油封后，法兰盘的大螺丝帽不要用扳手紧，用手循序渐进的拧紧，直至不漏油即可；（千万不要紧死，以免抱住）

皮带接头机公司-重庆皮带接头机-逸凯矿冶设备制造由无锡逸凯矿冶设备制造有限公司提供。无锡逸凯矿冶设备制造有限公司是一家从事“ 胶带硫化机,皮带修补机,皮带硫化机 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 无锡逸凯,无锡逸凯矿冶设备,无锡逸凯机械 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ”的原则，使无锡逸凯矿冶设备在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联

系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事无锡打压泵，无锡试压泵，无锡水压泵厂家，欢迎来电咨询。