

合金锯片 合金锯片修磨 汉德锯业

产品名称	合金锯片 合金锯片修磨 汉德锯业
公司名称	永康市汉德锯业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区民本路38号
联系电话	15858917733

产品详情

永康市汉德锯业有限公司是一家从事锯片及锯片加工设备的研究生产和销售的厂家，主要产品有各类木用、铝用、铁用硬质合金锯片，各类割草用刀片，链条。同时还生产锯片加工所需的各类设备，包括磨齿、焊齿、喷砂、抛光等设备。

磨齿机厂家汉德锯业为大家介绍磨齿机操作规程：

- 1、开动液压，放低转臂，装好磨顶或磨面的砂轮，确定转臂的刻度。然后点击选择需要使用的磨顶或磨面的字面。
- 2、打开电源开关，点击触摸屏。屏幕会显示输入密码，根据本厂提供的密码进入主菜单。
- 3、在进入磨顶或者磨面的子菜单后，点击选择需要的齿型项目。
- 4、点击归零按钮，进入预备状态。
- 5、点击拨齿键试拨，使拨针在锯片合金上不滑动为准，并调节拨齿齿距调节杆，使其能根据需要拨齿。
- 6、选择锯片中心套和吸盘，装好锯片。并装好在定位机构的定位轴上，松开拨齿锁紧手柄，合金锯片生产，将拨齿刻度调整好后锁紧，然后将其推至中心定位杆处，锁紧定位手柄。
- 7、点击夹紧按钮打开夹子，并根据锯片底板的厚度确定夹紧旋钮的刻度，拉出中心定位杆。

磨齿机认准——汉德锯业！

锯片如何切割不锈钢？锯片磨齿机行业的从业人员都知道，不锈钢的强度大，冷作硬化反应强，采用机械切割的方法，需要的功率更大。因此，如何切割不锈钢就成为一个难题。

磨齿机厂家汉德锯业教你如何切割不锈钢：

首先，在切割锯片的选择上，应该选用镀铬或氮化处理的锯片，有些锯片蒸镀以后，使钢板遇热变形，即使使钢板通过敲打的方法变平坦后，再次切割的时候也会使钢板再次变形的，镀铬锯片是专门针对不锈钢特性而设计的，适用于不锈钢的切割。

然后，切割机应该选择300或者以上的机型，功率不可以过小，合金锯片，在切割速度的选择上，应该根据被切割工件的种类、横截面和韧度来定。切割速度越大，切割的温度就会越高。韧性强的材料，转速要慢；工件的横截面大的话速度也要相对变慢。

切割的时候会产生很大的温度，切割液、冷却方式、润滑及清洗的选择对切割效果也起到很大的作用。常用的切割液有矿物质油、植物油、乳化液等，根据不同机件选择适合的切割液。

磨齿机认准——汉德锯业！

永康市汉德锯业有限公司是一家从事锯片及锯片加工设备的研究生产和销售的厂家，合金锯片修磨，主要产品有各类木用、铝用、铁用硬质合金锯片，各类割草用刀片，链条。同时还生产锯片加工所需的各类设备，包括磨齿、焊齿、喷砂、抛光等设备。

【磨齿机厂家】汉德锯业为大家介绍：

批量生产的汽车工业是齿轮传动的拓展者，齿轮制造工业随着汽车工业而发展。未来齿轮在产量上有可能减少，合金锯片品牌，而在精度和质量上将会大大提高。CNC机床也几乎很少使用齿轮。但在飞机工业、精密仪器仪表等工业中仍有大量齿轮传动，尤其是像透平机齿轮等高速重载齿轮，磨齿工艺仍然是必要的齿形精加工方法。

CNC磨齿机是高精度齿轮、高速重载齿轮必备的加工装备。在近十年来内，汽车后桥螺旋锥齿轮副(尤其是格里森体制的圆弧收缩齿传动)也还需要大量的制造装备，圆弧收缩齿螺旋锥齿轮进行热处理后，精加工就需要磨齿(或研齿)机。

磨齿机认准——汉德锯业！

合金锯片-合金锯片修磨-汉德锯业(推荐商家)由永康市汉德锯业有限公司提供。“磨齿机,修磨机,合金锯片,锯片”选择永康市汉德锯业有限公司，公司位于：浙江省永康市经济开发区民本路38号，多年来，汉德锯业坚持为客户提供好的服务，联系人：郑经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。汉德锯业期待成为您的长期合作伙伴！