微晶铸石板 山峰塑化厂家 微晶铸石板材

产品名称	微晶铸石板 山峰塑化厂家 微晶铸石板材
公司名称	汤阴县山峰塑化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	汤阴县107国道汤河桥铁西180米
联系电话	13849299666 13849299666

产品详情

近几年来在压延微晶板发电行业的的卸煤沟、煤斗、炉前仓、干煤栅、翻车机、捞渣机、水处理等处应用广泛。钢铁行业的高炉混料仓、烧结料仓、给料机、制球机也有所增加。

能够把压延微晶板应用到这个行业里,主要原因有,结晶速度快、结晶度高(模量、硬度与刚性好)、耐溶剂耐油耐润滑剂、优异的摩擦磨耗性、良好的自润滑性.

压延微晶板也能应用到水处理工程中

压延微晶板是一种绿色环保材料。而且,压延微晶板还具有吸附性,能够吸附水中的杂质。这一性质,和活性炭相似。试想一下,我们能不能用压延微晶板材料来处理污水,利用他的吸附性呢?另外,压延微晶板还具有不怕水的性能。压延微晶板材的主要特点 : 高耐磨 微晶毛板主要成分为二氧化硅、氧化铝、氧化铁、氧化镁、氧化铁等,具有优异的耐磨性能。

压延微晶板的施工步骤:

- 1.将原捞渣机上槽体水平段、斜升段耐磨钢板拆除,微晶铸石板,清除捞渣机上槽体底板上的灰渣等异物,并对上底板锈迹处进行打磨处理,微晶铸石板联系方式,然后对壳体漏水处进行补焊。
- 2.将原捞渣机上槽体链条、刮板拆除。捞渣机压延微晶板、内导轮、驱动轮更换完毕后,再将原链条、 刮板恢复,并更换已经破损的刮板。
- 3.将原捞渣机头部驱动轴拆下,对原驱动链轮拆除,更换新驱动链轮。装配后确保两驱动链轮中心线为1

550mm,并与壳体平齐。对驱动轴高度适当调整,满足刮板的正常运转。

4.将原内导轮及法兰盘拆除,微晶铸石板材,更换内导轮后使其能顺利通过链条刮板,并确保4个内导轮中心线为1550mm。

5.压延微晶板铺设前首先在槽体底板沿捞渣机链条方向焊纵向孔条8条及每隔1米焊一根横向孔条做为托板防止压延微晶板滑落。孔条高度50mm,微晶铸石板生产商,厚5mm。孔条中间均匀分布 10的通孔,铸石粉胶可以进入孔内连成一体,而不被孔条隔开。压延微晶板尺寸200*230*40mm。

6.将搅拌好的胶泥铺设到孔条隔成的条形框里(铺设前需清理干净底板表面),再将压延微晶板铺设到 胶泥上,慢慢挤压胶泥,以胶泥略凸出于压延微晶板。为保证斜升段压延微晶板铺设时不会大量滑落, 压延微晶板铺设顺序先水平段,待初步固化后约一天,再铺设斜升段。工作人员可站在条形框里进行铺 设工作,压延微晶板逐块从楼梯递送到工作面。铺设的压延微晶板需平整、与孔条平齐,高度允许偏差 为±2mm。铸石胶泥完全固化(约需3~4天)可投入使用。

7.捞渣机更换压延微晶板施工结束后,施工方配合进行捞渣机调试,确保捞渣机满足运行要求。

微晶铸石板-山峰塑化厂家-微晶铸石板材由汤阴县山峰塑化有限公司提供。汤阴县山峰塑化有限公司拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!同时本公司还是从事异型件,塑料加工件,加工异型件的厂家,欢迎来电咨询。