

手动拉铆螺母厂家 手动拉铆螺母 荣特紧固件产品展示

产品名称	手动拉铆螺母厂家 手动拉铆螺母 荣特紧固件产品展示
公司名称	河北荣特紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区段庄工业区
联系电话	18931082118 18931082118

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北荣特紧固件制造有限公司

六角铆螺母厂，手动拉铆螺母厂家，六角铆螺母厂家，荣特紧固件

目前广泛地使用在汽车、航空、铁道、制冷、电梯、开关、仪器、家具、装饰等机电和轻工产品的装配上。铆螺母又称拉铆螺母，拉帽，瞬间拉帽，用于各类金属板材、管材等制造工业的紧固领域，随着后汽车工业和其他行业的飞速发展，钣金的应用越来越广泛，手动拉铆螺母生产厂家，到60年代拉铆螺母的应用逐渐增大，欧洲特别是意大利和法国在拉铆螺母的加工和应用方面走在了前面。

半六角铆螺母厂，半六角铆螺母厂家，荣特紧固件

高强度螺母镍磷镀的工艺流程是由三部分组成的，手动拉铆螺母，首先是镀前处理，主要包括高强度螺母镀前的精度和外观上的检查是否出现裂痕或者缺陷等、可以人工除去油渍、或者通过浸泡来除去、也可通过酸洗、紧接着是用电来活化螺母并且快速镀镍等工序；然后是化学镀镍处理工序，通过一系列化学方法来在螺母上镀上镍等；就是后处理工序了，后处理一般包括驱除氢带来的热需要处理、抛光处理以及成品的检查等等工序。

阳螺纹牙顶在与阴螺纹咬合时，牙顶处齿尖易变形，使载荷均匀地分布在接触的螺旋线全长上，避免了普通标准螺纹咬合时，80%以上的总载荷集中作用在一和二牙的螺纹面上的现象。因此，螺纹联结副不仅克服了普通标准联结副在振动条件下易于自松的缺点，而且还可延长使用寿命。铆冲防松在拧紧后采

用冲点、焊接、粘接等办法，使锁紧螺母副失去运动副特性而衔接成为不可拆衔接。这种方式的缺陷是栓杆只能运用一次，且拆卸非常艰难，必需毁坏螺栓副方可拆卸。

手动拉铆螺母厂家-手动拉铆螺母-

荣特紧固件产品展示由河北荣特紧固件制造有限公司提供。河北荣特紧固件制造有限公司是河北邯郸，紧固件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在荣特紧固件领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创荣特紧固件更加美好的未来。