

# 领邦机械操控便利 数控磨齿机直销 江门数控磨齿机

产品名称	领邦机械操控便利 数控磨齿机直销 江门数控磨齿机
公司名称	东莞市领邦机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇盛业路43号
联系电话	13556670126

## 产品详情

数控磨齿机的圆锯片旋转松紧怎么调整？

数控磨齿机的圆锯片旋转松紧调整。如果锯片的旋转没有适当的松紧，此时锯片的前进位移会不准，因此当锯片安装好后，以左手反时针方向旋转圆锯片，试其旋转之松紧，如果松紧不当，用M17开口扳手调整防松螺帽，使锯片的旋转松紧适当。松紧的原则，以能消除锯片旋转之惯性及砂轮之冲击即可，不要太紧。领邦机械不断完善企业管理经营体制和提高现代化的设备和技术，通过长期不断的测试、改良、升级，创造出极具的锯片生产设备。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市领邦机械科技有限公司

### 数控磨齿机的齿数的选择

数控磨齿机的锯齿状的齿数，一般来说齿数越大，在单位时间内钻削的刀口越多，加工性越好，但钻削齿数大要用硬质合金刀具总数多，木工锯片的价钱就高，但锯齿状太密，唇间的容屑质量互变规律小，非常容易造成木工锯片发烫；此外锯齿状过少，当切削速度相互配合不善得话，每齿的削量非常少，会

加重刀口与产品工件的摩擦，危害刃口的使用期。一般齿间隔在15-25mm，应依据切割的原材料挑选有效的齿数。领邦机械技术生产制造有各种各样型号规格的数控磨齿机，必须的盆友能够前去购买。

我们平时在厂里面经常会碰到那种合金数控磨齿机，这种机械使用的比较多，同时也分为自动和手动的区别，关于自动机器和手动机器的比较:自动机的好处在于精度高，对工人的技术要求稍低，但缺点是效率相对较低。手动机的好处是速度快、，缺点是对工人的技术要求稍高，精度自然也在一定程度上和工人本身有关。领邦机械在生产上对每一个产品良心负责，确保我们锯片铲齿机的品质良好，需要的朋友可以来电咨询，我们会有专人接待。