

# 石墨包装机销售 池州石墨包装机 无锡麦杰包装机质量好

产品名称	石墨包装机销售 池州石墨包装机 无锡麦杰包装机质量好
公司名称	无锡市麦杰机械工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市锡北镇锡北工业园泾新路30号
联系电话	15006177627 15006177627

## 产品详情

### 自动称重机在瓶装产品行业的应用

1、产品进入到选别机的“加速段”：产品之间的距离将被拉开，确保进入到“称重段”时是单个产品而不是多个产品。产品排序不规则时，也可以由“加速段”整理。当瓶子容易倒时，将做夹持导向条。

### 重量选别机解决方案

2、产品进入到检重秤的“称重段”：称重系统迅速检测出产品的重量；并立即作出判断产品重量是否在规定重量范围内。若产品重量合格，则无误的传送出选别机；若产品重量不合格，则会给出剔除延迟信号。与此同时，系统会自动记录产品合格数量和不合格的数量。

### 瓶子在线连续检重秤解决方案

3、产品进入到检重秤的“剔除段”：剔除段检测到剔除延迟信号时，会适时做出剔除动作，准确将不合格的产品剔除。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市麦杰机械工程有限公司

## 浅谈国内定量包装秤的发展趋势

定量包装秤按称重方式一般可以分为有斗（净重）秤和无斗（毛重）秤。

有斗秤工作时将需要称重的物料通过给料装置添加到装有称重传感器的秤斗中进行测重。有斗秤的承载装置就是秤斗，安装在秤斗底部的活门就是定量包装秤系统的卸料装置。秤斗可以采用在方形秤斗的底部设置一个或两对开活门的结构，使用气缸驱动活门卸料。有斗秤称重精度高，包装速度快，且可以组成双秤（及以上）系统，石墨包装机制造厂，大大提高包装速度。

### 定量包装秤的一般故障及其处理方法

- 1，通电、启动后，石墨包装机销售，包装秤进入自动运行状态，给料装置不启动、称重显示控制器控制流程错误，重新选择。与给料装置相连的电气控制元件损坏，更换之。
- 2，工作状态下，夹袋后若称重显示值到达定量值后不卸料，称重显示控制器对应卸料输出的电气控制元件损坏，更换之。控制卸料的电磁阀损坏，不动作，更换之。
- 3，夹袋装置的夹力不够，分别检查气源压力状态、气源设备的工作状态是否正常、观测气路管道是否有破损外漏、气路连接处的密封效果是否良好、夹袋气缸或电磁阀是否异常。如不能修复，更换之。
- 4，石墨包装机厂商，称重显示控制器开机后不在零点!按下清零键复位后继续工作。如不能用清零键清除，池州石墨包装机，可能是称重传感器的零点偏出太大，需重新校秤，如仍不能恢复正常，则要考虑更换传感器。

石墨包装机销售-池州石墨包装机-无锡麦杰包装机质量好由无锡市麦杰机械工程有限公司提供。无锡市麦杰机械工程有限公司在机械量仪表这一领域倾注了诸多的热忱和热情，麦杰机械工程一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：连革。