

衢州五金冲压模具 五金冲压模具设计 乐诚模具

产品名称	衢州五金冲压模具 五金冲压模具设计 乐诚模具
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市开发区乐诚模具厂

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

冲压模具常见问题及解决方案

9. 折弯尺寸

- (1) 模具没调到位造成角度误差导致尺寸偏调整闭合高度不良或角度差不良
- (2) 弹力不够造成角度不良导致尺寸偏差换弹簧
- (3) 材质不符合要求造成角度不良导致尺寸换材料或重新调整间隙偏差
- (4) 材料厚度偏差引起角度不良导致尺寸偏确定料厚，换材料或重新调整间隙差
- (5) 定位不当导致尺寸偏差调整定位使尺寸OK

(6) 设计或加工错误造成折弯公拼块间有间隙补焊研磨，五金冲压模具厂家，消除拼块间的间隙，导致折弯尺寸小

(7) 成型公无R角，在角度及其他正常情况成型公修R角下折弯高度偏小

拉伸模具拉伤了怎么解决?

1：模具方面。改变模具凹凸模材料或对模具凹凸模进行表面处理，从而改变材料与凹凸模的接触性质，通过长期实践证明，这是目前解决拉伤问题最经济有效也普遍的方式。

2：被成型工件的原材料。对原材料表面进行磷化、喷塑等处理后形成一层非金属膜层，大大减小或消除工件的拉伤问题，但成本相对较高，并且需要特别的生产设备和生产工序，所以该方法虽然有一定效果但在实际生产中却很少使用。

3：工件与模具之间，在模具与成型材料之中加上一层pvc材质的薄膜，可以很好的解决工件的拉伤问题。对于生产线通过机构可以连续提供薄膜，但对于周期生产的冲压设备，衢州五金冲压模具，生产一个工件就需要一张薄膜，不仅影响生产效率，提高了生产成本，还产生了大量的废料废物，这种方式只适用于小批量生产大型工件的场所。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具过度清洁的危害

拉伸模具应该很具生产周期对其进行必要的清洁，五金冲压模具设计，但是很多情况下，即使清洁完毕，一些未涂层或易生锈的模具表面很快会再次出现锈迹。这其实过度清洁带来的危害。因此，即使花费了很长时间对无防护的模具进行刷洗，但是表面生锈仍不能完全避免。

当成型工艺操作完成后通常会在模具上留下污秽物或残余物，对于不同种类的残留物，清洗的要求也会不相同。比如聚氯乙烯这类的树脂会产生氯化氢气体，五金冲压模具加工，从而腐蚀多种型号的模具钢。其他的一些残余物是从阻燃剂与抗氧化剂中分离出来的，可是对于钢材造成腐蚀。还有一些颜料的着色剂会使钢材生锈，并且锈迹很难去除。甚至普通的封存水如果放置在未经处理的模具表面过长时间，同样会对模具造成损害。

衢州五金冲压模具-五金冲压模具设计-乐诚模具(推荐商家)由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。乐诚模具——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号，联系人：贺经理。