

# 涂装设备制造厂 张家界涂装设备 叁崎涂装五金喷塑

产品名称	涂装设备制造厂 张家界涂装设备 叁崎涂装五金喷塑
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

## 产品详情

### 1 喷涂系统中涂层杂质来源以及解决方法

(1) 固化炉内杂质。解决方法是用湿布和吸尘器清洁固化炉的内壁，重点是悬挂链和风管缝隙处。如果是黑色大颗粒杂质就需要检查送风管滤网是否有破损处，有则及时更换。

(2) 喷粉室内杂质。主要是灰尘、衣物纤维、设备磨粒和喷粉系统积垢。解决方法是每天开工前使用压缩空气吹扫喷粉系统，用湿布和吸尘器清洁喷粉设备和喷粉室。

(3) 悬挂链杂质。主要是悬挂链挡油板和一次吊具接水盘（材质为热镀锌板）被前处理酸、碱蒸气腐蚀后的产物。解决方法是定期清理这些设施！

(4) 粉末杂质。主要是粉末添加剂过多、颜料分散不均、粉末受挤压造成的粉点等。解决方法是提高粉末质量，改进粉末储运方式。

(5) 前处理杂质。主要是磷化渣引起的大颗粒杂质和磷化膜黄锈引起的成片小杂质。解决方法是及时清理磷化槽和喷淋管路内积渣，控制好磷化槽液浓度和比例。

(6) 水质杂质。主要是前处理所使用的水中含砂量、含盐量过大引起的杂质。解决方法是增加水过滤器，使用纯水做为\*\*两级清洗水。

### 喷塑悬挂烘道流水线

致力成套涂装线工程、无尘涂装设备的研究与开发，制造的涂装设备生产线，布局合理、性能稳定、自动化流程高、节省能源。从上件开始经前处理、喷涂、烘干固化、冷却直到下件采取流水线作业，形成一体化系统完成，降低人力资源。

喷塑烘道流水线（内尺寸）高1.6(m)X宽1.6(m) X长20(m) 轨道链条（共80M长）保温箱内40米，自动表面涂装设备，流水线外40M。1．外型为框架结构，框架采用2.0(mm)钢板折边焊接.保温板采用加强成型板，内胆镀板，保温层为10(cm)，保温层采用耐高温硅酸铝石棉隔热保温。2．传动装置为电磁无级调速，可据操做来控制产量流速，产品固化成型。链条采用150型五吨链条（单点吊重23KG）。直轨，张家界涂装设备，弯轨800型，水平轨，张紧装置，耐用紧固件。3．燃油机燃油机采用意大利进口“威龙”牌20型燃烧机，转换热量为20万大卡。油耗低，涂装设备制造厂，热量大，节约生产成本。4．烘道加热部分内炉堂结构全部采用304不锈钢牢固焊接，外侧采用冷轧板折边焊接。5．风机用离心式高温风机，吹入风道，加热速度快。风机电压：380V，工作频率：50HZ 功率：4KW 转速：2900转。6．电器控制部分为自动恒温无级调节控制，线路故障自动保护控制，炉堂自动加热控制。（正泰）数显温控，分度系数E型、XMTD型。7．粉末回收房(喷塑台) 2台高2(m)X宽1.4(m)X深1.7(m)风机：380V 工作频率：50HZ 功率：3KW本机具有噪音小，粉末回收，空气净化\*\*好，气动电钮。

构成：1、输送系统2、前处理3、喷漆系统4、烘干系统5、集中控制系统

如您需要进一步了解喷塑设备，欢迎来我们工厂，我们有试喷的中心将为您展示，如果您需要去案例现场，可来电预约，我们将根据您的需求给您预约相对应案例现场。

前处理在线自动喷塑设备：喷淋前处理+自动喷+工件自动行走

重庆叁崎涂装设备有限公司成立于2009年，专注从事金属环保型喷塑流水线研发制造10年，是一家从事表面处理的高新技术企业，即涂装设备的设计、制造、安装与维护，为广大企业提供：前处理设备、喷涂设备、烘干设备、输送设备、喷粉设备以及环境保护等全套设备。与多个大型喷涂线项目合作并采用其原图设计技术。目前公司拥有FOX7产品研发试验中心，激光加工中心、亚威数控剪板折弯机、焊接机器人等。我们一共服务过1300多家企业，脚步踏遍60多个国家。鑫凯胜正以崭新的姿态昂首阔步向2025智造新时代迈进！所涉足的行业有：家电行业、汽车制造、电子设备、家具、灯饰、塑胶、五金等多个行业。

涂装设备制造厂-张家界涂装设备-

叁崎涂装五金喷塑由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司是重庆重庆市,工业自动控制系统及装备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在叁崎涂装领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创叁崎涂装更加美好的未来。同时本公司还是从事重庆生产流水线，重庆生产线设备，重庆涂装流水线的厂家，欢迎来电咨询。