

武汉锌合金压铸件 品皓精密制造

产品名称	武汉锌合金压铸件 品皓精密制造
公司名称	武汉品皓精密制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山办事处幸福村花山二路幸福二路路口武汉明亮交通设施有限公司1号厂房武汉品皓
联系电话	13554110337 13554110337

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉品皓精密制造有限公司

铝合金压铸生产过程中，温度是核心工艺要素之一，压铸模具温度控制的好坏直接影响产品的质量以及生产效率，压铸模具温度控制方式的选择就显得尤为的重要。

压铸模温机的技术指标

为满足压铸模的温控要求，对高温导热油循环温控机的基本技术指标为：

- (1)4路正压导热油循环独立温度控制。
- (2)具有加热冷却功能，锌合金压铸件，同时满足对模具的预热和冷却要求。
- (3)模具温度控制范围：室温 ~ 500 ，精度：+3 。
- (4)循环油温度控制范围：室温 ~ 250 0C，精度：+2 。

武汉品皓精密制造有限公司，致力于为华中地区的工业企业提供从产品外观造型设计、结构设计、手板

制作、压铸塑胶模具设计开发制造、压铸件注塑件产品加工、精密零部件生产等后期服务。公司拥有从业多年的团队，经验丰富，技术齐全。

武汉压铸模锻工艺是一种在的压铸模锻机上完成的工艺。它的基本工艺过程是：金属液先低速或高速铸造充型进模具的型腔内，模具有活动的型腔面，它随着金属液的冷却过程加压锻造，既消除毛坯的缩孔缩松缺陷，也使毛坯的内部组织达到锻态的破碎晶粒。毛坯的综合机械性能得到显著的提高。另外，该工艺生产出来的毛坯，外表面光洁度达到7级（Ra1.6），如冷挤压工艺或机加工出来的表面一样，有金属光泽。所以，我们将压铸模锻工艺称为“极限成形工艺”，比“无切削、少余量成形工艺”更进了一步。武汉压铸模锻工艺还有一个优势特点是，除了能生产传统的铸造材料外，它还能用变形合金、锻压合金，生产出结构很复杂的零件。这些合号包括：硬铝超硬铝合金、锻铝合金，如LY11、LY12、6061、6063、LYC、LD等）。这些材料的抗拉强度，比普通铸造合金高近一倍，对于铝合金汽车轮毂、车架等希望用更高强度耐冲击材料生产的部件，有更积极的意义。

武汉品皓精密制造有限公司，致力于为华中地区的工业企业提供从产品外观造型设计、结构设计、手板制作、压铸塑胶模具设计开发制造、压铸件注塑件产品加工、精密零部件生产等后期服务。公司拥有从业多年的团队，经验丰富，技术齐全。

武汉压铸模具的使用与维护是影响压铸模具寿命的重要一环。正确地使用和维护压铸模具是压铸企业提高生产效率、提高产品质量以及提高经济效益的关键。压铸模具使用寿命延长对于压铸企业经济效益的提高，是非常重要的。

模具使用中出现的披封、铝皮要及时清理，防止挤坏模具；

在模具使用中，往往因为各种原因模具会出现披封、铝皮，这时必须及时清理，否则继续生产会将模具挤坏。特别是滑块部位，如果滑道进入铝皮等，由于压铸机合模力非常大，会将滑块挤塌、挤坏。因此，遇到此类问题，必须及时清理模具，并查找原因对模具及时修理。否则，等模具损坏了才维修，就会严重影响模具寿命。

武汉锌合金压铸件-品皓精密制造(推荐商家)由武汉品皓精密制造有限公司提供。武汉品皓精密制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在湖北武汉的塑料模等行业积累了大批忠诚的客户。品皓精密制造带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！