

消石灰生产线定做 宝鸡消石灰生产线 宏宇钙业

产品名称	消石灰生产线定做 宝鸡消石灰生产线 宏宇钙业
公司名称	郑州市宏宇钙业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区高速引路昆仑路2号
联系电话	15003875558 15003875558

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州市宏宇钙业机械有限公司

氢氧化钙设备消化器消化率过低原因?

一、一般石灰的活性度在300左右，也就是从喷水到石灰升温到60度左右的时间大致是在3-4分钟左右才开始释放蒸汽开始消化，等消化完全没有热蒸汽和粉尘释放需要8-9分钟，也就是生石灰从消化配水到消化完全整个过程大概需要8-9分钟，而且消石灰的比表面积越大，就越能提高混合料小球的生成率和稳定性。同时生石灰遇水，就会发生膨胀并放出大量热量，可以提高混合料的温度，对烧结过程有不可低估的作用。

第二、普通的消化器对生石灰的消化时间不到一分钟，只是起到了打湿的目的，并没有开始反应就被推出机仓，运输至一次混合机，未消化完全的生石灰与其它原料（包括混合料、燃料、冷热反矿）又一次在混合机内加水一起进行混合，没有消化好的生石灰会进一步消化，消石灰生产线定做，从而使造好的小球因生石灰消化发热膨胀造成小球的破坏，造成干湿不均，消石灰生产线加工，物料混合效果差，大大影响了造球效果。密封管的上部装有进料管，进料管的开口伸出于水箱的顶部，多级助流风机的进风口与消化器壳体的顶部连通，多级助流风机的出风口由水箱的顶部开口伸入水箱内。从而影响了烧结过程中的透气性和烧结矿的稳定性，烧结矿中白点较多，消石灰生产线生产，结块率低，致使反矿率较高造成烧结矿产质量下降等不利因素。生石灰的主要成分是CaO，与水反应生成Ca(OH)₂，发生膨胀并放出热量，对改善混合料制非常有利。所以生石灰应该进行提前消化。

化灰机

化灰机，即石灰消化机（化灰机、石灰消和机、石灰消化器）和石灰消化分离器，是处理碳酸钙、磷酸氢钙的石灰消化设备，主要用于化工、冶金、废水处理、化纤、造纸、电厂脱硫、制糖、纯碱制造等行业。石灰消化机有前排式和后排式两种出料形式。

化灰机结构特点：

石灰消化机主要由动力装置、滤网、滚圈、筒体（外筒体和内筒体）、齿圈、托轮装置等组成，筒体内部设为四个区，分别为缓冲区、消化区、均质区、乳渣分离区，尾部设有捞渣和排渣装置。化灰机结构特点：石灰消化机主要由动力装置、滤网、滚圈、筒体（外筒体和内筒体）、齿圈、托轮装置等组成，筒体内部设为四个区，分别为缓冲区、消化区、均质区、乳渣分离区，尾部设有捞渣和排渣装置。该石灰消化机主要的特点是采用由回转运动代替搅拌的化灰方法。石灰消化机筒体后部设有筛网，生石灰块同水在筒内接触吸水后消化，石灰乳穿过筛孔自排出口流出，未能消化的过烧及生烧石灰由外筒体尾部的捞渣装置排出筒外。该化灰机结构装置合理、操作方便、生产，生产能力大、劳动强度小，对任何质量的石灰均适用。

石灰消化器（又称化灰机）是将生石灰消化成消石灰粉的设备，是氢氧化钙生产线

主要的生产设备，减少人工，节约生产成本，应用于，宝鸡消石灰生产线，腻子粉，涂料，水质净化，电厂脱硫、化工等行业。

石灰消化器分单轴搅拌和双轴搅拌两类，每类又分串联式和组合两种形式，每种都是由搅拌槽体、搅拌轴、搅拌叶片、动力装置、传动装置，自动控水控温系统，脉冲除尘系统等组成。

消化器的工作原理，原石灰块由自动给料系统，均匀的送入消化器搅拌槽内，同时自动控水系统均匀将水喷入搅拌槽内，通过搅拌轴上的搅拌叶片的转动，将生石灰在搅拌槽内搅拌并逐步吸水溶化、消化、熟化、匀质化，搅拌叶片同时也推动着消化后的消石灰粉向前运动。由于地方方言的原因，石灰消化器还有石灰化灰机、石灰消解机、石灰配消器、生石灰熟化器、生石灰熟化设备、生石灰消化机。使石灰消解，配置脉冲除尘系统是生产环境无粉尘污染。

消石灰生产线定做-宝鸡消石灰生产线-

宏宇钙业(查看)由郑州市宏宇钙业机械有限公司提供。郑州市宏宇钙业机械有限公司是河南 郑州 ,行业设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。石灰消化机筒体后部设有筛网，生石灰块同水在筒内接触吸水后消化，石灰乳穿过筛孔自排出口流出，未能消化的过烧及生烧石灰由外筒体尾部的捞渣装置排出筒外。在宏宇钙业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创宏宇钙业更加美好的未来。同时本公司还是从事灰钙粉生产线，8-10吨灰钙粉生产线，18-20吨灰钙粉生产线的厂家，欢迎来电咨询。