

烘干机 箱式烘干机 舜天机电

产品名称	烘干机 箱式烘干机 舜天机电
公司名称	潍坊舜天机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县东城街道竹寺沟村（东城南二环路竹寺沟村北，沃福蒂对面）
联系电话	15863603525 15863603525

产品详情

键盘及显示模块是烘干机温控体系完成人机交互的重要手段。本体系中显示器设定操作界面，包括：开机、设定、待机、运转、报警、完毕等6个界面；键盘用来设定方针温度、时间、参数，以及操控体系的作业状况转化。显示器选用迪文屏幕类型DMT80480C070_03W，屏幕明晰，操作便利，反应灵敏，交互及时。设计键盘选用非编码键盘，魔芋烘干机，选用中止方式作业。

温控体系设计（软件）

烘干机经过操控器实时检测烘干箱内的温度、时间等相关信息，并依据预设的参数对数据进行分析处理，操控分级，监控温度传感器等部件作业，若发现异常，操控单元能自我毛病诊断并输出报警信号。整个控制软件选用模块化结构进行编写设计，遵循模块内部数据结构紧凑，模块数据之间关系松散的原则，便于编写、调试、修正、增删。

主程序设计

烘干机主程序模块的首要作业是上电后，烘干机，对体系进行初始化，构建体系整体软件结构。初始化包括对单片机的初始化，A/D芯片初始化和串口初始化等。初始化完成后进行毛病检测，包括：检测键盘、液晶屏，检测芯片以及单片机等芯片的作业，以保证体系的正常运转。如果存在毛病，则启动自我诊断功能，判别毛病类型，保存当前运转状况，输出报警信号，排除障碍后，进行复位康复运转。体系病则等待温度、时间设定，若参数已经设定好，则判别体系运转键是否按下，若体系开始运转，将依次调用各个相关模块，循环操控直到体系停止运转。

烘干机

烘干机烘干室结构优化

因为同一层链板式传送带上下隔板间的左右两头是无任何阻止的，而供热炉提供的热空气将由烘干室底部由左右两头直接向上活动，由于左右两头的阻力小，大部分的热空气流会由左右两头向上活动，并没有从传送带穿过，这样的成果将导致烘干功率低下及能源浪费，本计划对烘干机烘干室侧壁增设挡风板，通过此方式来减少热气流直接向窜。挡风板的方位设在距离底部第5层传料板高的方位，与侧箱壁成一定视点。

加挡风板的烘干机烘干室内温度场散布相对比较集中。挡风板的增设阻挡了热空气向串，提高了烘干功率，缩短了烘干时刻。对比可以看出，增设挡风板的作用仍是比较明显的，极大的消除了传料板与侧壁之间的空隙，有用的阻止了热空气向上的活动，使温度散布相对更集中，因此该增设挡风板的计划在理论上是可行的。

运用ANSYS Workbench的FLUENT对烘干机干燥室内流场分布进行了模仿剖析，就对同一风速下不同风温的温度场的数值剖析成果进行了模仿。特别对烘干机干燥室内温度场散布非均匀性问题，指出了增加挡风板的优化改进。再针对优化计划进行数值模仿，比较未优化之前的成果，小型蔬菜烘干机，增设挡风板有利于烘干室内温度场的均匀性的改进。

烘干机

烘干机集热器串联组合设计

集热器设计时，考虑到空气集热器的装置方便性、运送便捷性和板材原料的尺寸及本钱，一般空气集热器的采光面积在2m²左右，经过优化设计后单个空气集热器的结构尺寸确定为2010mm × 995mm × 150mm，主要有玻璃盖板、集热器表壳体、吸热板、保温材料和内部支撑结构组成。

太阳能能源密度小，单个集热器对空气的加温才能有限，不能满意枸杞烘干机的工艺要求，生产中经常将集热器选用阵列方法组合运用。把太阳能集热器进行串联，个集热器加温后的热空气再接入第2个集热器的进口，对空气进行接连加温，能够提高空气的温度，箱式烘干机，但一起由于散热面积加大，集热器热丢失变大，所以将集热器串联起来整体功率会相应地受到影响，选用试验的方法对单个集热器，2个集热器和3个集热器进行串联，别离测试集热器出口温度，3

个集热器串联的方式出口温度明显大于单个集热器和2个集热器串联的方法，在天气晴朗的正午时间能够达到65℃。结合枸杞烘干所需温度、效益及本钱等因素综合考虑，咱们设计的枸杞太阳能烘干设备集热体系选用3个集热器串联的方法。

烘干机

烘干机-箱式烘干机-舜天机电(推荐商家)由潍坊舜天机电设备有限公司提供。潍坊舜天机电设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的干燥设备等行业积累了大批忠诚的客户。舜天机电带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事香菇烘干机，香菇烘干房，香菇烘干设备的厂家，欢迎来电咨询。