

硬质阳极氧化 启程精密 铝合金硬质阳极氧化

产品名称	硬质阳极氧化 启程精密 铝合金硬质阳极氧化
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

铝型材氧化后如何处理？

铝型材氧化后处理工序中需注意的点:

- (1)热水冲洗。热水洗目的是老化膜层。但水温和时间要严格控制，水温过高膜层减薄，硬质阳极氧化，颜色变淡。工业铝型材处理时间过长也会出现上述类似问题，适宜的温度和时间是：温度40~50 时间0.5~1MIN。
- 2)干燥。干燥以自然晾干为好，经热水冲馅稞的工件斜挂于架子上，让工作表面的游离水以陲直方向向下流。流至下端角边的水珠用毛巾吸去，铝合金硬质阳极氧化，按此法晾干的膜层色彩不受影响，显得自然。

阳极氧化

所谓铝的阳极氧化是一种电解氧化过程，硬质阳极氧化颜色，在该过程中，铝和铝合金的表面通常转化为一层氧化膜，这层氧化膜具有保护性、装饰性以及一些其他的功能特性。从这个定义出发的铝的阳极

氧化，只包括生成阳极氧化膜这一部分工艺过程。

将金属或合金的制件作为阳极，采用电解的方法使其表面形成氧化物薄膜。金属氧化物薄膜改变了表面状态和性能，如表面着色，提高耐腐蚀性、增强耐磨性及硬度，保护金属表面等。

东台启程精密电子技术有限公司，位于江苏省东台市城东新区，公司主要致力于铝制品表面阳极氧化处理欢迎来电咨询！

铝型材氧化膜色彩不均匀的可能原因：

1.工艺操作方面问题

工件碱蚀处理不，硬质阳极氧化设备，局部处原始氧化膜、污物未能除尽；

碱蚀后没有当即进行出光处理，工件表面仍呈碱性；

工件在传递过程中接触过异物。

当遇有膜层色彩不均匀时要从多方面去寻找原因，采取针对性措施予以解决。

硬质阳极氧化-启程精密-铝合金硬质阳极氧化由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司为客户提供“精密电子技术研究,电子产品元器件研发,生产,销售等,”等业务，公司拥有“启程精密电子”等品牌，专注于其它等行业。，在东台市安丰镇财富大道8号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：刘恩庭。