

# 吴江市无损探伤检测 铸件锻件无损检测

产品名称	吴江市无损探伤检测 铸件锻件无损检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

无损检测是在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，采用射线、超声、红外、电磁等原理技术并结合仪器对材料、零件、设备进行缺陷、化学、物理参数检测的技术。无损检测是工业发展必不可少的有效工具，在一定程度上反映了一个国家的工业发展水平，其重要性已得到公认。

### 覆层厚度检测

金属覆盖层厚度及其均匀性是覆盖层的重要质量标志，它在很大程度上影响产品的可靠性和使用寿命。检测材料表面的金属覆盖层的厚度及其均匀性，有助于监控产品质量，改善工艺，提高效应。测量覆盖层厚度时有以下几个主要的影响因素：1.覆盖层或覆盖层基体表面的粗糙度情况，如果很粗糙那么会影响测量精度；2.横断面的斜度，如果横断面不垂直与待测覆盖层平面，那么测试值将会偏大；3.覆盖层变形，试样制备过程中如果覆盖层产生了有害的变形，那么测量结果也会受到影响；4.覆盖层边缘倒角，试样制备时有不正确的打磨抛光，导致覆盖层边缘不平整影响测量结果；5.附加镀层，试样制备时为了保护覆盖层边缘，常在待测试样上附加镀层，附加的镀层在去除时也会影响测量精度；6，其他的一些影响因素，如：浸蚀、放大倍数（显微镜的视野为覆盖层厚度的1.5~3倍）、显微镜质量等均会对测量精度造成影响。

[查看详情 >残余应力测试](#)

残余应力是指在没有外力或外力矩作用的条件下构件或材料内部存在并且自身保持平衡的宏观应力。是固有应力或内应力的一种。产生原因主要包括机械加工、温度不均匀、构件尺寸公差等。构件中的残余应力大多数表现出很大的危害：如使构件的强度降低、降低工作疲劳极限、造成应力腐蚀和脆性断裂，由于残余应力的松弛，使构件产生变形，影响构件的尺寸精度。因此降低和消除构件的残余应力，就显得十分必要。

[查看详情 >](#)

磁粉检测(MT)

磁粉检测又叫做磁粉探伤，属于无损检测的五大常规方法，是铁磁性材料表面的缺陷检测中用的\*多、也是\*成熟的方法。磁粉检测在无损检测中具有明显的优点:（1）它能够通过聚集的磁粉直接表示缺陷的形状，位置，大小等，通过这些信息基本可以对缺陷形成准确判断

## 渗透检测(PT)

渗透检测是一种以毛细作用原理为基础用于检测非疏松性金属和非金属试件表面开口缺陷的无损检测方法。渗透检测对有一定深宽比的缺陷如开口细而深的裂纹有很高的检测灵敏度，不受缺陷方向、位置等局限，且缺陷显示观容易判断，广泛应用于材料缺陷的表面检测

## 超声检测(UT)

相比其他无损检测技术，超声检测具有技术相对成熟、检测灵敏度高、对人体无害和易于实现自动化扫描成像检测等突出优点。下表为精川材料检测常用的超声检测技术及其技术特点。

## CR成像无损检测

相比较于传统胶片照相，CR技术拥有较高的动态范围与相应的图像后处理技术，能在一定程度上解决由于材料大厚度比带来的不利影响。精川材料检测机构运用CR无损检测技术，可以提供更准确有效的数据。

## 查看详情 > 工业CT检测

工业CT检测主要用于检测高密度和大尺寸物体，应用高能量X射线探，需有更高的系统分辨力等等。目前工业CT技术的应用十分广泛；在汽车等制造领域，可以用于零部件的缺陷检测、质量控制和实效分析；在电子行业，可以用于芯片封装多余物检测。

## 成分分析

成分分析作用：（1）回归分析原料成分，实现质量把控;（2）通过对产品成分的分析，还原基本配方;（3）证明某种成分不在产品中;（4）查找产品性能下降的原因;（5）通过产品的成分，推测产品性能;（6）产品改进。

## X射线检测（RT）

X射线无损探伤是检测复合材料损伤的常用方法。目前常用的是胶片照相法，它是检查复合材料中孔隙和夹杂物等体积型缺陷的优良方法”，对增强剂分布不匀也有一定的检出能力，因此是一种不可缺少的检测手段。

## 超声壁厚检测

超声壁厚检测可以分为压电超声壁厚检测技术和电磁超声壁厚检测技术。因为电磁超声壁厚检测技术与压电超声技术相比较，电磁超声技术在管道壁厚检测应用上具有以下优势:（1）电磁超声在激发和接收超声波时直接利用电磁耦合技术，不需要耦合剂，简化了检测操作。

[查看详情 >应力应变检测](#)

应力应变检测是指材料在承受应力的条件下测定材料特性的试验方法。比如利用拉伸试验得到的数据可以确定材料的弹性极限、伸长率、弹性模量、比例极限、面积缩减量、拉伸强度、屈服点、屈服强度和其它拉伸性能指标。从高温下进行的拉伸试验可以得到蠕变数据等等。精川材料检测通过对材料的应力应变检测，为顾客提供准确的数据，提供材料准确的力学性能。