

八边封包装袋定制 八边封包装袋 倍特包装材料

产品名称	八边封包装袋定制 八边封包装袋 倍特包装材料
公司名称	东莞市倍特包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇田坑村城乡路84号
联系电话	13112852595

产品详情

油墨有几个基本的指标是我们彩印企业应该检测的：粘度，细度，色相，附着牢度。需要具备的测试工具包括刮棒（对比色相，八边封包装袋定制，测附着牢度），3#察恩怀（粘度），细度板（细度）。粘度检测时好以配套的混合溶剂稀释到特定的粘度（比如18秒/25 ），花生八边封包装袋，计算溶剂的加入量，这样就可以排除部分油墨有可能带来的“假粘度”现象（油墨看起来很稠，但就是加不进溶剂）。

用双组份聚氨酯胶粘剂复合纸与塑料时，在复合当中应当注意以下几个问题：

- 1、双组份聚氨酯胶粘剂系反应型胶粘剂，而且对溶剂中水分及醇的含量极其敏感。同时由于复合的纸张也有一定量的水分，这些都会影响聚氨酯胶粘剂的充分胶连。因此在复合当中要极其注意。
- 2、纸张表面粗糙，毛孔较多，相对于塑塑复合，八边封包装袋，上胶量较大，否则会影响复合强度或产生气泡。
- 3、复合用纸张的潮湿度。潮湿度太大，瓜子八边封包装袋，也会引起复合膜起泡。笔者在湖南碰到一个案例，一个软包装厂家生产槟榔产品的纸塑包装袋，结构是OPPE印刷/纸/PE。

三、印刷牢度不良

塑料薄膜印刷牢度不良的原因有下列几种：

- 1.聚烯烃薄膜电晕处理不良。对策：检测PE、PP表面张力是否达到40达因 / cm以上。

2. 里印油墨与被印材料亲和性不良。混合溶剂配比不良。对策：调换油墨，调整溶剂配比。

3. 印刷车间温度和相对湿度变化大。对策：尽量将车间的相对湿度控制在50%~60%之间，但不能太低，低于40%时，易产生静电。室温控制在18~23℃为并保持环境清洁，空气流通。

4. 塑料薄膜本身印刷适性极差，经电晕处理后仍不合要求。对策：更换被印材料。

四、图案尺寸移位

1. 印刷时，纵向图案尺寸收缩。原因：收缩余量不足。印刷时由于塑料薄膜张力与加热干燥的影响，薄膜的纵向尺寸比印刷图文的收缩量大

八边封包装袋定制-八边封包装袋-倍特包装材料由东莞市倍特包装材料有限公司提供。“食品包装袋,卷膜,水果袋,铝箔袋,吸嘴袋,自立袋,拉链袋”选择东莞市倍特包装材料有限公司，公司位于：东莞市横沥镇田坑村城乡路84号，多年来，倍特包装材料坚持为客户提供好的服务，联系人：李林。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。倍特包装材料期待成为您的长期合作伙伴！