

数控锯床工厂 顶峰机械 四川数控锯床

产品名称	数控锯床工厂 顶峰机械 四川数控锯床
公司名称	浙江顶峰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇兴达路159号
联系电话	13906889828 13906889828

产品详情

顶峰机械介绍 框锯机

框锯机的缺点是不能根据木材缺陷情况合理下锯，成品板材出材率低于同等条件下带锯机的出材率，对原木的质量要求高，锯割前要对被加工材进行分级和质量分选。锯框的往复运动产生巨大的惯性和振动，增大了磨损，限制了切削速度的提高，因此，数控锯床工厂，生产效率也受到一定的限制。

圆锯机

圆锯多片锯代表了当前世界最先进原木加工技术，随着圆锯技术的发展成熟，圆锯加工技术将成为原木加工技术的主流。在发达的欧洲地区，圆锯技术已经取代了传统的带锯加工技术。

公司成立于1990年，公司主要致力于金属带锯床、卧式金属带锯床、立式金属带锯床、剪刀式带锯床、数控金属带锯床、双立柱金属带锯床的生产和研发，严格按ISO9001质量管理体系规范进行操作，不断研发产品的更新换代，并取得了成绩。

技术要求

锯片片体材料，低合金刃具钢8CrV是从德国工业标准钢号1.2235转移过来的一个钢种，数控锯床报价，在国内使用几十年，其性能稳定，金相组织细密，加工容易，四川数控锯床，推荐为冶金用硬质合金齿圆锯片选。其它具有相近性能的钢种也可选用。

锯齿硬质合金材料，针对不同的工件，可选择使用P25—P40系列的切钢硬质合金。

锯片片体硬度，确定在40HRC—44HRC，是综合机械性能最佳的范围。

锯齿切削刃，要求光滑平整，可防止早期产生崩刃，以达到稳定的锯切效果。

锯片的形状位置公差，通过总结分析国内外锯片实物精度并结合用户使用要求优选确定。

锯片的应力指标，数控锯床图片，该指标关系到锯片在使用过程中的受力变形趋势，为保证锯切稳定性，一般控制为正值0—0.3mm。

浙江顶峰机械有限公司成立于1990年，公司主要致力于金属带锯床、卧式金属带锯床、立式金属带锯床、剪刀式带锯床、数控金属带锯床、双立柱金属带锯床的生产和研发，严格按ISO9001质量管理体系规范进行操作，不断研发产品的更新换代，并取得了成绩。

现共有各种智能数控机床、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门式金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品各地并远销国外市场，深得国内外客户的青睐。

冶金用硬质合金齿圆锯片是上世纪60年代由德国首先开发并投入应用的，主要生产商有安茨公司等，其生产技术水平较好，市场占有率大，是欧美等发达国家的主要锯片供应商，同时也有少量产品销往中国的钢铁企业。

由于产品相对特殊，应用面比较专一，因此国外也无锯片标准。据估算欧洲各大锯片厂家的冶金用硬质合金齿圆锯片产量约在8—10万片/年。

数控锯床工厂-顶峰机械(在线咨询)-四川数控锯床由浙江顶峰机械有限公司提供。“金属带锯床,带锯条制造,金属带锯床,卧式金属带锯床,立式金属”选择浙江顶峰机械有限公司，公司位于：浙江缙云县壶镇镇兴达路159号，多年来，顶峰机械坚持为客户提供好的服务，联系人：吴先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。顶峰机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事带锯床，带式锯床，卧式金属带锯床的厂家，欢迎来电咨询。