

郑州嵩山电热元件公司 硅钼加热棒厂家 甘肃硅钼加热棒

产品名称	郑州嵩山电热元件公司 硅钼加热棒厂家 甘肃硅钼加热棒
公司名称	郑州嵩山电热元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省登封市云里庄高新技术工业园区
联系电话	13592489321 13592489321

产品详情

硅钼加热棒想必大家对这种产品不是很了解，那么它的化学性质大家应该也不知道，下面就让【郑州嵩山电热元件有限公司】来给大家具体的讲解一下吧。

高温氧化气氛下，元件的表面生成一层致密的石英 SiO_2 保护层以防止 MOSi_2 继续氧化。当元件温度大于 1700°C ，熔点为 1710°C 的石英保护层熔掉，由于表面张力的作用，石英熔聚成滴，而失去保护作用，硅钼加热棒元件在氧化气氛下，再继续使用时，石英保护层重新生成。

必须指出的是元件不宜在 $400-700^\circ\text{C}$ 范围内长时间使用，否则硅钼加热棒元件会因低温的强烈氧化作用而粉化。

以上为大家讲解的就是关于硅钼加热棒元件化学性质的知识，希望对大家有所帮助，【郑州嵩山电热元件有限公司】致力于为广大客户提供优良的硅钼加热棒元件，质量有所保障，如有需求，欢迎致电咨询。

因硅钼加热棒是脆性材料，所以在安装过程中应采取防护措施，下面就让【郑州嵩山电热元件有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

连接导电带时，必须先将石棉夹头(或瓷夹头)安装好，夹紧时用力不能过大，将硅钼加热棒装进塞砖，为了避免因装卸移动而产生的机械应力，塞砖要用泡沫刚玉砖制成的单独砖块。把装有硅钼棒的塞砖插入炉顶准备好的空档中,塞砖要突出于炉顶的外面，这样便于拆卸，将导电带同早已准备好的连接支架相连接，但应避免导电带紧张和不自然的扭曲机械应力，为了避免石棉夹头因热胀冷缩而可能使硅钼加热棒下垂变形，可用水玻璃拌合的耐火泥浆涂在连接处，以便固定牢靠，吊装时发热部的锥体交界处与炉墙相距约25mm-30mm，冷端部应露出炉顶外面75mm，其发热部的下端到炉底应不小于50mm。

以上为大家讲解的就是关于硅钼加热棒安装过程防护措施的知识，希望对大家有所帮助，如果您还想了解更多的知识可以前来咨询【郑州嵩山电热元件有限公司】。

硅钼加热棒的使用寿命一般在500h?1000h范围内，那么它的使用都有哪些注意事项呢，下面就让【郑州嵩山电热元件有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

硅钼加热棒与硅碳棒不同，其电阻随使用时间无明显的变化，几乎保持恒定，因此，在同一电炉内新老元件可以同时连接使用。硅钼加热棒在高温时（1500 以上）有些软化，低温时又硬又脆，为了避免温变时产生应力，有利于元件的热胀冷缩，采用自由垂直的吊挂安装方法，

以上为大家讲解的就是关于硅钼加热棒使用注意事项的知识，希望对大家有所帮助，如果您还想了解更多的知识可以前来咨询【郑州嵩山电热元件有限公司】。