

定做造纸吸水箱供应 张家界造纸吸水箱 宁津新江化工

产品名称	定做造纸吸水箱供应 张家界造纸吸水箱 宁津新江化工
公司名称	宁津县新江化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省宁津县大曹镇孙其滨工业区
联系电话	13375448686

产品详情

聚乙烯的简介及产品特点

化学名称：聚乙烯，聚乙烯造纸吸水箱，英文名称:Polyethylene（简称PE）比重:0.94-0.96克/立方厘米
成型收缩率:1.5-3.6% 成型温度：140-220 。特点：耐腐蚀性，云溪区造纸吸水箱，电绝缘性(尤其高频绝缘性)优良，可以氯化，化学交联、辐照交联改性，可用玻璃纤维增强.低压聚乙烯的熔点，刚性，硬度和强度较高，吸水性小，有良好的电性能和耐辐射性;高压聚乙烯的柔软性，伸长率，冲击强度和渗透性较好;超高分子量聚乙烯冲击强度高，耐疲劳，耐磨. 低压聚乙烯适于制作耐腐蚀零件和绝缘零件;高压聚乙烯适于制作薄膜等;超高分子量聚乙烯适于制作减震，耐磨及传动零件.宁津县新江化工有限公司非标定制各种聚乙烯制品，有需要的可联系我们。

聚乙烯材质的真空吸水箱面板有哪些特点

超高分子量聚乙烯（UHMWPE）的重要价值就表现在密度和分子量。所有的机械性能包括屈服应力、断裂强度、弯曲强度、扭转刚度、抗蠕变能力都取决于密度，安全造纸吸水箱，尤其是在低温下韧性，抗磨损性，应力开裂等都取决于分子量。鉴于此，我公司在选用制作吸水箱面板的原材料时摒弃了国内生产450—600万超高分子量聚乙烯，而采用国外Ticona公司的900多万的超高分子量聚乙烯。宁津县新江化工有限公司非标定制各种高分子聚乙烯配件制品，真空吸水箱面板、环氧树脂刮片制品。

模具温度的高低对聚乙烯(PE)制品有较大的影响，即模具温度高，熔体冷却速度慢，制品的结晶度更高，硬度、刚性均有所提高，但随着模具温度的提高对制品的收缩率显然是不利的，这从图4-6中可以看出。而模具温度低，熔体的冷却速度快，所得制品的结晶度低，透明性增加，呈现柔韧性，但内应力也随着增加，收缩的各向异性明显增加，定做造纸吸水箱供应，易出现翘曲、扭曲等问题。模具温度选择的范围应根据密度的不同而有所不同，通常低密度聚乙烯(PE)的模具温度为35~55 °C，高密度聚乙烯(PE)为60~70 °C。在选取时，还应注意制品的形状与温度选择间的关系，如箱

形、框形制品常以模腔温度高于模芯温度的办法来解决其侧壁易变形的问题。宁津县新江化工有限公司专注聚乙烯制品二十年非标定制各种聚乙烯耐磨制品，有需要的可联系我们。

定做造纸吸水箱供应-张家界造纸吸水箱-宁津新江化工(查看)由宁津县新江化工有限公司提供。宁津县新江化工有限公司是从事“铸石板,压延微晶板,微晶铸石板,煤仓衬板,超高分子量聚乙烯板”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：孙经理。