

炎陵造纸吸水箱 德州新江化工 质量放心造纸吸水箱供货

产品名称	炎陵造纸吸水箱 德州新江化工 质量放心造纸吸水箱供货
公司名称	宁津县新江化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省宁津县大曹镇孙其滨工业区
联系电话	13375448686

产品详情

聚乙烯的简介及产品特点

化学名称：聚乙烯，英文名称:Polyethylene（简称PE）比重:0.94-0.96克/立方厘米 成型收缩率:1.5-3.6% 成型温度：140-220 。特点：耐腐蚀性，电绝缘性(尤其高频绝缘性)优良，可以氯化，化学交联、辐照交联改性，可用玻璃纤维增强.低压聚乙烯的熔点，刚性，硬度和强度较高，吸水性小，有良好的电性能和耐辐射性;高压聚乙烯的柔软性，伸长率，冲击强度和渗透性较好;超高分子量聚乙烯冲击强度高，耐疲劳，耐磨. 低压聚乙烯适于制作耐腐蚀零件和绝缘零件;高压聚乙烯适于制作薄膜等;超高分子量聚乙烯适于制作减震，耐磨及传动零件.宁津县新江化工有限公司非标定制各种聚乙烯制品，有需要的可联系我们。

磨超高分子量聚乙烯磨具制品的收缩比率是多少

超高分子量聚乙烯制品的壁厚与熔体的流动长度有关，而聚乙烯(PE)的流动性又随着密度的不同有所不同，因此在选择制品的壁厚时需充分考虑流动比。低密度聚乙烯(PE)的流动比为 280:1，高密度聚乙烯(PE)的流动比为 230:1。在选取制品的壁厚时，还应考虑其收缩率的影响关系。表 2-1 为低密度聚乙烯(PE)制品的壁厚与成型收缩率的关系。

壁厚/mm	成型收缩率%
1~3	1.5~2
3~6	2~2.5
> 7	2.5~3.5

从有利于熔体流动、减少制品收缩来考虑，聚乙烯制品的壁厚应不小于 0.8mm，一般可在 1~3.5mm 之间选取。其脱模斜度：模芯部份沿脱模方向为 25 ~45 ，模腔部份为 20 ~45 。

吸水箱结构设计合理，是密封型结构。它通过真空泵抽吸，使纸页从低压脱水过度到高压快速脱水，从而加速纸页干燥，通道造纸吸水箱，增强脱水效果和纸页的成形。面板两端配有调节块，可调节纸页的吸口宽度。调节块还配有润滑装置，安全造纸吸水箱，它可以通过清水润滑降低摩擦系数，增加网子的使用寿命，真空吸水箱由箱体和面板组成，箱体采用不锈钢制作，质量放心造纸吸水箱供货，面板分为：A、超高分子聚乙烯面板B、氧化铝陶瓷面板C、氧化锆陶瓷面板D、玻璃微晶面板，根据不同纸机，不同纸种，不同车速，客户可选用不同面板。箱体采用退火或移动消除应力，减少变形，从而保证质量，表面采用喷砂处理，从而使外观美观大方。面板通过整体加工，采用机床和特殊加工工艺，使整体加工精度高，表面平整，高密度造纸吸水箱现货，光洁度高、平滑、细腻，在使用过程中可以避免细小纤维存留及顶浆现象所产生的纸病，易控制水线，避免在脱水过程中所造成不利于纸页的形成，减少纸的两面差，大改善纸张的匀度及平滑度，使网子和脱水元件之间产生水膜，提高耐磨性，大降低网耗和能耗。宁津县新江化工有限公司专注造纸机械配件制品。

炎陵造纸吸水箱-德州新江化工-质量放心造纸吸水箱供货由宁津县新江化工有限公司提供。宁津县新江化工有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。新江化工——您可信赖的朋友，公司地址：山东省宁津县大曹镇孙其滨工业区，联系人：孙经理。