

全国发货铸石板供货 宁津新江化工 汾西铸石板

产品名称	全国发货铸石板供货 宁津新江化工 汾西铸石板
公司名称	宁津县新江化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省宁津县大曹镇孙其滨工业区
联系电话	13375448686

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宁津县新江化工有限公司

铸石板施工时不同的施工表面应该注意什么

壳体的材料及其选择制作

壳体的材料较多。主要有：钢、铁、混凝土、石块、砖、木材等。可本着满足工艺要求，就地取材进行选择。但是，无论采用何种材料做壳体，都要保证具有足够的刚度。在设计和制作壳体时，不仅应考虑满足生产工艺中的各种负荷，同时还应考虑到衬里后的增重，保证设备衬里完成后，试验场地铸石板，在搬运吊装过程中不变形。

壳体的形状和结构

设备的壳体除定型规格外，多数采用圆柱体和长方体两种。随着生产的发展，有的设备向高和大的方向发展。如大型的贮槽、贮罐、反应器等。这类设备，应考虑壳体的结构，以保证大面积衬板不易掉落。为此，有些单位采取以下办法：

- 1、采用阶梯形结构。即将一个较高的面，分为两个或两个以上的面
- 2、对于大面积的钢制壳体，采用三角铁、扁铁、钢筋点焊，以增强胶泥与壳体的粘结能力。

想了解更多关于铸石板施工项目信息可关注宁津县新江化工有限公司，承接全国范围内铸石板施工项目。

铸石板施工前壳体需要做哪些处理

壳体表面处理

壳体的表面是与铸石制品直接接触处，宁武铸石板，为保证施工质量，必须对壳体进行表面处理，达到干净、中性、干燥。

干净，就是壳体表面不要有油污、泥土、铁锈等脏物。油污可用燃烧法或化学洗涤法除之，泥土可用水洗法，铁锈可用喷砂法、化学法或手工打磨等方法去之。

中性，就是壳体表面不呈酸碱性。处理方法可用水洗法或酸碱中和法。

干燥，就是壳体表面不潮湿。混凝土、砖、石结构的壳体，其表面深度20毫米左右，含水率不大于6%。

想了解更多关于铸石板施工信息可关注宁津县新江化工有限公司，承接全国范围内铸石板施工项目。

1. 水玻璃胶泥硬化慢，影响施工。

- (1) 水玻璃的比重和模数太低，或水玻璃有油污；
- (2) 氟硅酸钠变质或纯度太低，或加入量太少或遗漏未加；
- (3) 填料中水分过大；
- (4) 施工时，气候寒冷潮湿。

2. 水玻璃胶泥硬化过快，难以施工。

- (1) 水玻璃模数超过3.0，或比重超过1.5；
- (2) 硬化剂加入量过多；
- (3) 施工时气温过高（如超过35℃）或胶泥温度过高。

3. 水玻璃胶泥硬化时产生裂缝或胶泥起鼓（即与里层脱开）

- (1) 加温时，温度突然上升或急剧下降，或局部过热；
- (2) 水玻璃加入量过多，或含水分过多；
- (3) 填料中含水量过大，水泥壳体表面潮湿。

4. 树脂胶泥不硬化或硬化过慢

- (1) 胶泥配比错误，硬化剂加入量过少或增韧剂加入量过多；
- (2) 硬化剂质量不好，如乙二胺浓度低于80%，浮选机内衬铸石板，苯磺酰氯潮解失效；
- (3) 树脂、填料中水分含量过高。

5. 树脂胶泥硬化过快

- (1) 硬化剂加入量过多；
- (2) 配制胶泥的材料温度过高；
- (3) 胶泥配制量过多，以致配制时产生的热量不能散发，甚至产生焦化现象。

6. 胶泥渗透性大

- (1) 水玻璃胶泥本身有一定的渗透性，如水玻璃模数低，或水玻璃加入量过多，或含水分过高时，都会增加渗透性；
- (2) 耐酸混凝土的渗透性除与上述有关外，还与骨料的配级不合理、材料不干净、捣固不密实等有关；
- (3) 树脂胶泥中含水量过多，溶剂加入量过多施工时遇水等，会造成气孔，增加渗透性。

7. 铸石板粘结不牢，使用后局部脱落

- (1) 铸石板表面不干净、不干燥；
- (2) 胶泥质量不佳，尤其水玻璃的质量；
- (3) 施工质量不好，或胶泥初凝时，全国发货铸石板供货，铸石板松动。

8. 胶泥不耐腐蚀

- (1) 胶泥材料质量不好；
- (2) 胶泥选择不当，配比不合适；
- (3) 热处理或酸处理不够，以致胶泥未完全固化。

全国发货铸石板供货-宁津新江化工-汾西铸石板由宁津县新江化工有限公司提供。宁津县新江化工有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。新江化工——您可信赖的朋友，公司地址：山东省宁津县大曹镇孙其滨工业区，联系人：孙经理。