

B2具有良好淬透性|B2模具截面积大也可获得表面心部均匀的硬度分布

产品名称	B2具有良好淬透性 B2模具截面积大也可获得表面心部均匀的硬度分布
公司名称	山东鲁锻高合特钢有限公司
价格	16.00/KG
规格参数	交货:1:3以上 探伤:6402-08二级 仓库地址:山东省德州市
公司地址	兖州区龙桥北路
联系电话	18264777199 18264777199

产品详情

B2钢是低合金热作模具钢的代表性钢号。该钢有良好的韧度和强度,一定的性,淬透性良好。400mm×300mm×300mm钢坯淬火回火后硬度均匀,表面和心部的硬度差仅1~2HRC。该钢在我国主要用于中小型锻模,而且边长不大于300mm,工作温度低于2714钢也可作形状复杂的铸造模具零件。铸钢和锻钢有同样的强度和性,只是韧度较低,比锻钢低约25~35%。铸钢淬火温度应取正常淬火温度的下限(820 左右)为宜,然后回火到48~50HIRC,有较好的性。

B2特性：1、具备良好的韧性、强度和高性。2、具备良好的淬透性。 B2用途：适合制作各种大、中型锻模。模架，塑胶模具

产品规格：扁钢 100mm~500mm*100mm~1200mm B2

化学成分: C : 0.50~0.60 Si : 0.10~0.40 Mn : 0.65~0.95 Cr : 1.00~1.20 Mo : 0.45~0.55 V : 0.07~0.12 Ni : 1.50~1.80 P、S : 0.03 B2

临界温度: 临界点：Ac1 温度（近视值）/ ° C : 730 临界点：AC3 温度（近视值）/ ° C:780 临界点：Ar1 温度（近视值）/ ° C : 610 临界点：Ar3 温度（近视值）/ ° C : 640 临界点:Ms 温度（近视值）/ ° C:230 B2

导热率：温度/ ° C : 室温 热导率 , [W.(M.K)] : 0.44 温度/ ° C : 100 热导率 , [W.(M.K)] : 0.44 温度/ ° C : 200 热导率 , [W.(M.K)] : 0.43 温度/ ° C : 300 热导率 , [W.(M.K)]:0.43 温度/ ° C:400

热导率 λ , [W.(M.K)]:0.39 温度/ ° C:500 热导率 λ , [W.(M.K)]: 0.35

B2高耐磨性热锻模具钢，B2V韧性好、B2V强度高、B2V耐磨性好。B2V采用电弧炉（EAF）+精炼（LT）+真空（VD）生产的模具钢纯净度高、B2V性能好。

B2对于大型锻件，必须放到600 的炉中，待温度一致后，再缓慢冷却到150-200 ，然后再在空气中冷却。

B2对于较大的锻件，建议在冷却到150-200 以后，立即进行回火加热。

B2用来制造各种大、中型锻模。

这是六十年代的老标准(GB 221-67)，那时普通碳素钢分为三类：A类钢、B类钢、C类钢，A类是按机械强度分类的，如A3、A5等，相当于现行的Qxxx；B类是按化学成分分类的，如B2、B3等，手册中好像没有此类钢；C类是特种钢。合金 B2钢(4Cr2MoVNi)B2钢特性1、良好淬透性，即使模具截面积大，也可获得表面，心部均匀的硬度分布。2、机械性能基本各向同性。3、高的热强性能。高的耐热疲劳性能，高的热韧性。4、抗高温软化性能好。5、易于进行补焊翻新。B2钢之所以具备：高的热强性能，高的耐热疲劳性能，高的热韧性等，是由于B2钢高温回火时，析出细小的碳化物（Cr₇C₃,MoC,V₄C₃）而产生的沉淀强化效应，还要依靠基本的晶细结构（如错位）的稳定性，提高基体的回复与再结晶抗力