

聚合高压反应釜厂商 高压反应釜厂商 环宇反应釜厂商

产品名称	聚合高压反应釜厂商 高压反应釜厂商 环宇反应釜厂商
公司名称	威海环宇化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高新区初村镇山海路200号
联系电话	13061173293 13061173293

产品详情

高压聚合釜的总体结构

高压聚合釜的总体结构通常由以下五大部分组成：

1、釜体部分

反应釜的釜体是物料进行化学反应的空间，加热高压反应釜厂商，由筒体和上下封头组成，通常是密闭的，聚合高压反应釜厂商，有时也采用敞开式，主要视反应介质而定。

2、传热装置

在釜体的内部或外部设置供加热或冷却用的传热装置，通常为反应釜体外部夹套或釜内蛇管。

3、反应釜的搅拌装置

为使物料混合均匀，接触良好，需在釜内设置搅拌装置。搅拌装置由搅拌轴和搅拌器组成。其转动由电动机经减速器减到适宜转速后，高压反应釜厂商，再经联轴器来带动。立式搅拌轴是悬臂的。需要时也可在反应釜内设置中间轴承或底轴承。

4、轴封装置

由于搅拌轴是动的，而釜体封头是静的，所以在搅拌轴伸出之处必需进行密封（轴封），轴封的作用是保持设备内的压力（或真空度），防止反应物料逸出和杂质渗入。轴封通常采用填料密封或机械密封。

5、反应釜的其它结构主要包括人孔、手孔、各种接管、温度计、压力表、视镜、安全泄放装置等。

镍材超低温反应釜

反应釜用镍及镍合金压力加工材在设计温度不低于-198度时，对材料及其焊缝的力学性能（如冲击韧性等）没有附加要求。当设计温度低于-198度时（一般不低于-268度），磁力高压反应釜厂商，应检验材料及其焊缝在不高于设计温度时仍具有良好的拉伸断后伸长率。

镍及镍合金在低温下有比室温更高的强度，而且仍具有良好的塑性和韧性，因而技术上可以用作低温压力反应釜容器。因为价高，所以当设计温度高于-198度时，采用奥氏体不锈钢，当设计温度低于-198度时，应检验镍及镍合金及其焊缝在不高于设计温度时仍具有良好的拉伸断后伸长率才能应用。设计温度一般不低于-268度。

高压反应釜转动轻快，各部位润滑符合要求；

机械传动部分，无异常声响；

搅拌器与设备内加热蛇管、压料管、温度计套管及其它部件，应无碰撞现象；

反应釜内的衬里不渗漏、不鼓包；内蛇管、压料管、温度计套管应牢固可靠；

反应釜电动机、减速机温度正常，滚动轴承温度应不超过70℃，滑动轴承温度应不超过65℃；

反应釜密封可靠，泄漏符合要求，密封处的摆动量不应超过规定值；

反应釜电流稳定，不超过额定值，各种仪表灵敏好用；

高压反应釜空载试运后，应进行外加水试运行4~8h，加料试运应不少于一个反应周期。

聚合高压反应釜厂商-高压反应釜厂商-环宇反应釜厂商(查看)由威海环宇化工机械有限公司提供。威海环宇化工机械有限公司在反应器这一领域倾注了诸多的热忱和热情，环宇化工一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：董国峰。同时本公司还是从事GSH磁力反应釜，微型磁力高压反应釜，耐酸碱磁力反应釜的厂家，欢迎来电咨询。