

双金属高铬锤头价格 江苏双金属高铬锤头 鹏鑫铸造

产品名称	双金属高铬锤头价格 江苏双金属高铬锤头 鹏鑫铸造
公司名称	巩义市鹏鑫铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市新中镇新中村
联系电话	13700868611 13700868611

产品详情

还有一个影响锤头使用寿命的关键因素，就是锤头的制造工艺。如果工艺不达标，那锤头表面或内部就会存在缺陷，比如缩孔、裂纹、穿晶等，这样不仅会降低锤头性能，甚至会造成锤头断裂。所以我们一定要选择一家有实力的厂家。

锤头磨损的解决方法

合理选择工作参数与结构参数。锤式破碎机主要是利用锤头冲击物料而粉碎，而且锤头的单位纯磨损与线速度的一次方至二次方成正比例关系，双金属高铬锤头厂家，所以选择合理的线速度，保证产品粒度的前提下，尽可能降低转子回转速度

现在工业地区用的都是高铬耐磨锤头，而有此地方还在一直使用锻打锤头，下面我们就来分析一下这两种锤头有什么不同。首先，从使用寿命上来看，一套锻打锤头的使用寿命大约在一星期左右，而高铬耐磨锤头是锻打锤头寿命的3倍，一个锤头可以使用90个小时左右，一套下来基本上能用一个多月。3，板锤的形状和空间尺寸要合适。因为板锤的磨损是无法避免的，合金锤头报价，因此这个因素决定了板锤的金属利用率。双金属高铬锤头

耐磨锤头的原料常用高铬铸铁匹配合金高铬铸铁是一种具有抗耐磨性能的耐磨资料，但耐性较低，易产生脆性断裂，为使高铬铸铁锤头安全运转，东辰实业在此基础上开发了复合锤头，即将高铬铸镶铸在高锰钢或低合金钢锤头头部，江苏双金属高铬锤头，或许锤头作业部分选用高铬铸铁，双金属高铬锤头价格，锤柄部分选用碳钢，将两者复合起来，使锤头头部具有高硬度，双金属高铬锤头生产厂家，高耐磨性，而锤柄部具有高耐性，充分发挥两种资料的各自优点而战胜单一资料的缺陷，满意使用性能要求。据介绍，在水泥职业破碎水泥熟料，其使用寿命比高锰钢锤头提高2倍以上。

双金属高铬锤头价格-江苏双金属高铬锤头-鹏鑫铸造由巩义市鹏鑫铸造有限公司提供。巩义市鹏鑫铸造有限公司为客户提供“制砂机锤头,高铬锤头,高锰钢锤头,破碎机鄂板,高锰钢鄂板”等业务,公司拥有“鹏鑫铸造”等品牌,专注于铸件等行业。 ,在巩义市新中镇新中村的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:乔经理。