

EN1090标准钢结构申请CE解读

产品名称	EN1090标准钢结构申请CE解读
公司名称	深圳市讯道技术有限公司检测认证
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂3层
联系电话	075523312011 13378656621

产品详情

一、EN1090标准简介

钢结构CE解读,EN1090标准，EN1090是CE解读中建材CE解读（CPR指令）下的钢结构的
标准。该标准于2012年9月1日开始执行，并于2014年7月1日旧标准被完全废除，EN1090开
始强制执行。欧盟规定，在2014年7月1日
之后，所有进入欧盟市场的钢结构必须要拿到EN1090证书，方能被允许在欧盟市场销售
。

二、EN1090标准有三部分

EN 1090-1:2009+A1:2011 (钢结构和铝结构-一部分:结构部件一致性评估基本要求)(
指令标准)

EN 1090-2: 2008(钢结构和铝结构-第二部分:钢结构技术要求)(非指令标准)

EN 1090-3: 2008(钢结构和铝结构-第三部分:铝结构技术要求)(非指令标准)

三、EN1090解读要点

EN1090 解读是对钢结构企业体系的审核。主要考核企业的质量管控能力。其中主要包括
：焊接人员资质、材质证书、质量管控文件、焊接体系建立、产品检测。

大体需要解读的要点如下

a. 建立工厂生产管控体系FPC; 参考EN 1090-1, 6.3, P19;

b. 选择执行等级EX1~4; 参考EN 1090-2, A.3, P 107;

c. 材质证书验证; 参考EN 1090-2, 5, P25 ;

d. 建立焊接体系; 参考EN 1090-1, Table B.1, P26;

e. 产品性能参数确定; 参考EN 1090-1, ZA.1, P30;

f. 签署符合宣告, 使用CE 标牌。

四、FPC审核要点

1. 通用要求

在ISO9001

文件要求基础上建立工厂管控体系, 确保投放市场的产品与制造商宣告的性能参数一致. FPC系统应包括程序文件, 检验规程, 产品测试, 抽样及验证记录. 检验结果用于控制产品质量, 生产工艺文件, 生产流程图。

2. 人员

符合欧盟标准的焊工证书, 焊接操作人员证书.

3. 设备

称量设备, 检验设备, 测试设备的计量与校准. 程序文件管控.

4. 结构设计工艺

评估设计计算, 评估符合欧洲标准

5. 构成材料(原材料)

材质证书或材质文件, 如3.1 证书, 2.2 文件 (工厂内部) 或第三方出的3.2 证书。

6. 材质规格

给出基本性能要求, 基本性能验证, 记录.

7. 最终产品检验

8. 不合格品处理流程

9. 工厂内部提供initial type testing 报告，可以自己工厂执行，或第三方实验室操作。

10. 焊接体系资质证明包含焊接工艺（WPQR/WPAR），母材，执行等级，标准。提供焊工手册等。