

阜阳预制方桩 特盛欢迎询价

产品名称	阜阳预制方桩 特盛欢迎询价
公司名称	安徽特盛桩业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省阜阳市颍州区经济开发区规划滨河路南侧6号
联系电话	13905525799

产品详情

施工中为了避免在工地过程中发生爆桩，在沉桩时要密切关注压力表的变化，特别是在距地表5米以内的深度范围以及桩端进入持力层后必须采取慢压。拼接处坡口槽的电焊部分应分三层以上对称进行环缝焊接，并采取措施减少焊接变形，正确掌握焊接电流和速度，每层焊接厚度应均匀，每层间的焊渣必须敲清后方可再焊次一层。桩将沉至要求深度或到达硬土层时，落锤高度一般不宜大于1m，以免打烂桩头，沉桩过程中作好沉桩施工记录，至接近设计要求时，即可对贯入并或入土标高进行观测，至达到设计要求为止，然后移桩机至新桩位。

当桩尖进入土层500mm后，用经纬仪调整桩机桩架处于垂直位置，然后再调整首节桩的垂直度(经纬仪一般架设在距桩机15m以外)，使桩架与桩身保持平行。桩锤本身带帽者，只须在桩顶护以绳垫或木块。若桩须深入土时，应用送桩。送桩用坚硬的木料或钢铁制成，长度和直径视需要而定。先张法预应力混凝土管桩：外径300mm管桩预应力筋的混凝土保护层厚度不应小于25mm，其余规格保护层厚度不应小于40mm。

由于桩机及配重达500吨以上，预制方桩，为防止桩机下陷而造成桩身倾斜、桩机挤压对桩位的影响，影响施工质量及施工安全，必须对施工场地进行局部回填平整，采取必要的措施提高地基承载力，使其达到静压施工的要求。焊接时，应将四角点焊固定，然后对称同时焊接以减少焊接变形，焊缝要求连续饱满，焊缝厚度必须满足设计要求。观察桩身，桩架，桩锤等垂直一致后，即可转入正常施打，开始打桩时，落距应较小，入地一定深度待桩稳定后，再按需求的落距进行施打。

阜阳预制方桩-特盛欢迎询价由安徽特盛桩业有限公司提供。安徽特盛桩业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！

