

# 高铬耐磨破碎机锤头 鹏鑫铸造 宁夏高铬破碎机锤头

产品名称	高铬耐磨破碎机锤头 鹏鑫铸造 宁夏高铬破碎机锤头
公司名称	巩义市鹏鑫铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市新中镇新中村
联系电话	13700868611 13700868611

## 产品详情

高铬铸铁锤头正火低温回火的组织为回火马氏体+碳化物+少量残余奥氏体，组织中的M7C3型碳化物硬度高（1300-1800HV）。在高铬铸铁合金化设计和确定成分时，高铬破碎机锤头价格，应考虑控制M7C3型碳化物的含量，含较多M7C碳化物的锤头材料具有较高的硬度。一般具有良好耐磨性的高铬铸铁锤头热处理后表面硬度较高（60-65HRC）。由于组织中的碳化物是脆性相，作为锤头材料时容易发生断裂，只能用于冲击力较小的工况条件。由于高铬铸铁材料承受冲击的能力较差，用于较大冲头材料时，可采用将铸造碳钢或低合金钢与高铬铸铁复合铸造，高铬铸铁作为锤头的破碎部分，可充分发挥其耐磨性高的特点。高铬破碎机锤头

低碳环保碳素钢关键为含镁、钼等元素表的合金工具钢，强度高、延展性好，其常规机构有奥氏体，马氏体或马氏体+奥氏体复合型机构。高铬合金锤头强度为HRC45上下。在同样工作中标准下，其使用期少比高锰钢高铬合金锤头提升1倍之上。但高铬合金锤头的热处理调质处理是重要，高铬破碎机锤头生产厂家，热处理调质处理后不但规定总体抗压强度达850MPa之上，并且规定有非常的塑性变形和延展性。

高铬合金锤头是一种性能优良而受到特别重视的抗磨材料。它比合金钢的耐磨性高得多，宁夏高铬破碎机锤头，比一般白口铸铁的韧性、强度高得多，同时它还兼有良好的抗高温和抗腐蚀性能。缺点是韧性较低，高铬耐磨破碎机锤头，在冲击大的场合易发生脆性断裂，为了提锤头强度和降低成本，往往在高锰钢锤头上浇铸一层高铬铸铁来达到耐磨目的。高铬合金锤头因其耐磨性高，往往用于石英砂，机制砂等细碎工业生产中。实践证明高铬合金锤头比高锰钢锤头在耐磨程度上要高出60%以上，生产过程中大大节约了更换锤头的时间及人工成本。

高铬耐磨破碎机锤头-鹏鑫铸造(在线咨询)-宁夏高铬破碎机锤头由巩义市鹏鑫铸造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。巩义市鹏鑫铸造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为铸件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!