

# 无锡锻造件厂家 马鞍山茂金锻造报价 模具锻造件厂家

产品名称	无锡锻造件厂家 马鞍山茂金锻造报价 模具锻造件厂家
公司名称	马鞍山市茂金锻造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山博望区博望镇三杨工业园
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

锻造是做什么的？以及锻造的类型？

模锻是锻造(锻造和冲压)中的一个环节。采用锻造机械对金属坯料施加压力，使其塑性变形，从而获得一定的力学性能、形状和尺寸。采用该工艺可消除冶炼过程中铸造条件差等缺陷，优化组织，保持完整的金属流线，其锻造机械性能普遍优于同种材料的铸造。在相关机械中，锻件多用于负荷大、工况差的重要部件，简单的轧板、型材或焊接件除外。根据成形机理，锻造分为自由锻、模锻、辊锻和特种锻。

一、自由的运动锻造设备上、下砧间直接向坯料施加外力，回转支承锻造件厂家，使坯料变形，从而获得所需的几何形状和内部质量。自锻制造的锻件叫做自由锻。自锻主要生产少量的锻件。机械加工设备如锻造，液压等。通过成形加工坯料，得到合格的锻件。自由锻造的基本工艺包括：安装，模具锻造件厂家，拉拔，打孔，切割，弯曲，扭转，误差，锻造等。采用热锻造，自由锻造。

模锻分为热锻、温锻和冷锻三种。温、冷两种锻件的发展趋势，代表着模锻工艺的发展水平。

二、模锻按其材质可分为金属锻件、有色金属锻件、粉末成型件。从名称中可以看出，材料是黑色的，如碳钢，铜，铝等有色金属，粉末冶金材料。挤压属于模锻工艺，可分为金属挤压和轻金属挤压。封闭式模锻和封闭式安装是两种先进的模锻工艺，材料利用率高，无飞边。一个或多个工序可以完成对复杂锻件的精加工。由于没有飞边，锻件受力面积减小，所需载荷也减少。但是要注意不能完全限制空白。因此，应严格控制坯料体积，控制锻模相对位置，并进行锻件检测，以减少磨损。

三、滚轮。辊筒是用来生产不同直径的轮圈的设备，也可以用来生产汽车轮毂、火车轮毂和其他车轮类零件。

四、特殊锻造。特种锻造包括滚锻、楔形横轧、径向锻造、液态模锻等锻造方法，适用于特殊形状零件的制造。

锻造锻件工艺辊锻的特点

辊锻是近几十年将纵向轧制引入锻造业并经不断发展形成锻造，属于回转压缩成形类的范畴。辊锻机的上、下两个锻辊轴线平行、转向相反。安装在锻辊上随其旋转的辊锻模藉助摩擦将纵向送进毛坯曳入并连续地对其局部施压，使毛坯受压部位的截面积和都减小，宽度略有增加，长度的延伸较大。故辊锻多用于以延伸变形为主的锻造过程，比模锻具有较高的经济性，其特点为：

#### 一、所需工作载荷较小

连续地对毛坯局部施压所需成形力较模锻小，一般选用小能力的辊锻机，再配置较小能力的整形设备。

#### 二、生产效率

多型槽辊锻的生产率大体上与模锻相当，而单型槽辊锻的生产率则显著，约为锤上模锻的5~10。

#### 三、材料消耗少 辊锻件的材料利用率一般都在80%以上。

#### 四、辊锻件的内在质量优良 力学性能好，疲劳寿命高。

#### 五、劳动条件好 辊锻时无冲击，振动和噪声都小，劳动条件有很大改善，易于实现机械化和自动化。

1.控温冷却工艺 一般非调质钢锻造件，经锻造、切边、热校正后，锻件温度在850~950℃，然后，(1)冷却：及时把热校正后的锻件摆放或装到控温冷却设备上，采用风冷或自然冷却方式让锻件快冷，冷却速度根据锻件不同，无锡锻造件厂家，可在每分钟4~8℃调整，冷却时间3min~6min，将锻件冷到650℃。(2)缓慢冷却：当锻件冷到650℃后开始缓慢冷却，该段时间需5min~7min，充分完成相变，这是非调质钢关键的控温冷却工序。(3)当锻件充分完成相变后，再以每分钟2~3℃的速度冷却到50℃以下。(4)自然空冷：当锻件冷却到50℃以下时，把锻件装入料箱自然空冷，并运走。

2.选择冷却方式 根据非调质钢件的化学成分、形状、大小和力学性能要求不同，选择不同的冷却方式。锻件硬度范围要求较宽，形状较小，厚薄悬殊不大，可选择直接装箱堆冷。对硬度分为要求较严的件可选择摆放控制冷却方式。对于曲轴类大型锻件，为冷却均匀和减少变形可采用装控冷方式，总之非调质件的冷却方式要根据件化学成分、形状和性能要求通过试验后，选择理想的冷却方式。

3.轮毂控温冷却实例 (1)基本参数：原材料3MnVS，锻件重2.52kg，硬度248HBW~285HBW，(2)控温冷却要求：切边后温度不低于950℃，进控温冷却线温度不小于850℃，出线温度不大于500℃，运行时间8min~12min，冷却方式，采用连续式链板传送带上自然空冷，圆钢锻造件厂家，吹风冷却(三挡可调)，硬度在上选择慢冷，硬度在下选择快冷。

无锡锻造件厂家-马鞍山茂金锻造报价-模具锻造件厂家由马鞍山市茂金锻造厂提供。马鞍山市茂金锻造厂是一家从事“马鞍山锻造,模具锻造,汽车配件锻造加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“茂金锻造”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使茂金锻造在锻造行业中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！