

不锈钢高压反应釜 高压反应釜 环宇化工

产品名称	不锈钢高压反应釜 高压反应釜 环宇化工
公司名称	威海环宇化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高新区初村镇山海路200号
联系电话	13061173293 13061173293

产品详情

镍合金高压釜

镍及镍合金在高温蒸汽中使用温度应受到限制，纯镍的使用温度不应超过425度，镍铜合金的使用温度不应超过380度，镍铬铁合金的使用温度不应超过815度，镍铁铬合金的使用温度不应超过980度。

镍及镍合金与液态的铅、锡、铝、锌等金属接触时，使用温度不能超过这些金属的熔点（铝合金为550~660度、铅为327度、硬铅为260~300度、锌为420度、锡为230度）。镍及镍合金当接触含铅的润滑剂、软焊料、防磨涂料等时，温度不超过205度）。

高压釜选型参数

由于高压反应釜工艺条件和介质的不同，高压反应釜的材料选择及结构也不尽相同，不锈钢高压反应釜，基本包括传动装置、传热和搅拌装置、反应釜体（上盖、筒体、釜底）、工艺接管等。高压反应釜所用的材料、搅拌装置、加热方法、轴封结构、容积大小、温度、压力等各有异同、种类很多，高压反应釜，前期询价需要知道以下参数：

- 1、反应釜结构及容积
- 2、操作压力
- 3、操作温度
- 4、搅拌结构及转速
- 5、反应釜的材质或者工作介质

聚合釜大型化和生产强度强化以后，每釜投入单体量达数十t，乃至上百t，如果产品质量出现瑕疵或设备发生故障，将造成巨大的经济损失和严重的事故后果。所以对聚合釜的设计制造质量提出了更高的要求。

在搅拌冷模试验技术放大的基础上，高压反应釜，进行聚合釜搅拌器的选型和结构设计，小型高压反应釜，对树脂质量和传热效果提供了可靠保证，聚合釜搅拌转速可调，更适应不同型号树脂的生产。

聚合反应釜的安全泄放装置采用安全阀与泄放膜的组合结构，解决了单一安全阀易堵、失灵的弊病。

聚合反应釜的轴封多采用带集油盘的双端面机械密封，国内配套的机械密封使用寿命有的已经达到了16000h，泄漏量指标降到5mL/h以下。

不锈钢高压反应釜-高压反应釜-环宇化工由威海环宇化工机械有限公司提供。威海环宇化工机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。环宇化工——您可信赖的朋友，公司地址：威海市环翠区羊亭镇羊亭村南一街2号，联系人：董国峰。同时本公司还是从事威海高压反应釜，高温高压反应釜，高压加氢反应釜的厂家，欢迎来电咨询。