

庆联智能装备 单深位伸缩货叉 六安伸缩货叉

产品名称	庆联智能装备 单深位伸缩货叉 六安伸缩货叉
公司名称	安徽庆联智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇镇东工业园
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

货叉伸缩机构是堆垛机主要的部分，安徽庆联智能装备有限公司生产的伸缩货叉特点如下：

- 1、体积小，伸缩距离长
- 2、重量轻，结构简单
- 3、灵活可靠，单深位伸缩货叉，双向伸缩
- 4、伸缩自如，且运行平稳
- 5、负载大，限位准确
- 6、抗弯度强，智能伸缩货叉，挠度值小
- 7、量身定制，六安伸缩货叉，设计合理

一般链传动来驱动货叉，通常，中心距比较大、多轴、平均传动比要求准确的传动，环境恶劣的开式传动，低速重载传动，润滑良好的高速传动等都可以成功才有链传动。

优越的品质及贴心的售后也是本公司极大特色，欢迎来电咨询

三节式堆垛机自动伸缩货叉的基本构造是由上叉体(前叉体)、中叉体、下叉体(固定叉体)等三节叉体组成，配合导向滚轮、滚动轴承、齿轮齿条、链轮链条、导向滑块、中位开关、行程开关、扭力限制器、编码器、驱动电机、减速机、联轴器等数百个部件构成的一个完整的伸缩机构，下叉体(固定叉)安装在载货台上，中叉体在齿轮齿条的驱动下，向外移动大约自身长度的一半，上叉体(前叉)再从中间叉体的中点继续向外延伸！

三节式堆垛机自动伸缩货叉一般都是根据用户的要求或提供的参数来进行设计和定型的，双向伸缩货叉

，每套伸缩货叉的参数不同或者载重不一样，其设计结构也稍有不同！所以现有型号只能作为参考，如典型的AHJW68系列、AHJW180系列、AHJW200系列、AHJW250系列、AHJW275系列等，都具有很普遍的通用现象，可作为选型时的参考！

伸缩货叉提货流程

叉装程序：叉车叉装货物的过程，可概括为八个动作。

- (1) 叉车启动后，根据货堆的位置，驱动叉车停在货堆前。
- (2) 垂直门架。待叉车停稳后，将变速杆置于空档位置，并向前推动倾斜操纵杆，使大车回到垂直位置。
- (3) 调整拨叉高度。将升降杆向后拉，提升货叉，使货叉的叉尖对准货物下方的间隙或托盘的叉孔。
- (4) 将变速杆挂一档，叉车缓慢前进，使货叉进入货物下方的空隙或消耗板的叉孔。当叉臂接触货物时，叉车被制动。
- (5) 微型叉。向后拉动操纵杆，将叉车提升到叉车可以单独操作的高度。
- (6) 向后拉动倾斜控制杆，使机架向后倾斜到极限位置。
- (7) 离开该位置。将变速杆拨到倒档一个档位，松开制动器，叉车将回到可以落下货物的位置。
- (8) 调整拨叉高度。向前推动提升控制杆，并将拨叉降到距空气200-300mm的高度。从后面开车到交货点。

庆联智能装备(图)-单深位伸缩货叉-六安伸缩货叉由安徽庆联智能装备有限公司提供。安徽庆联智能装备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。庆联智能装备——您可信赖的朋友，公司地址：马鞍山市博望区博望镇镇东工业园，联系人：张经理。