

自动伸缩货叉 庆联智能装备 芜湖伸缩货叉

产品名称	自动伸缩货叉 庆联智能装备 芜湖伸缩货叉
公司名称	安徽庆联智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇镇东工业园
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

伸缩货叉是有着怎样的叉取货物的流程

伸缩货叉提货流程

叉装程序：叉车叉装货物的过程，可概括为八个动作。

- (1) 叉车启动后，根据货堆的位置，驱动叉车停在货堆前。
- (2) 垂直门架。待叉车停稳后，将变速杆置于空档位置，并向前推动倾斜操纵杆，使大车回到垂直位置。
- (3) 调整拨叉高度。将升降杆向后拉，提升货叉，使货叉的叉尖对准货物下方的间隙或托盘的叉孔。
- (4) 将变速杆挂一档，叉车缓慢前进，使货叉进入货物下方的空隙或消耗板的叉孔。当叉臂接触货物时，叉车被制动。
- (5) 微型叉。向后拉动操纵杆，将叉车提升到叉车可以单独操作的高度。
- (6) 向后拉动倾斜控制杆，使机架向后倾斜到极限位置。
- (7) 离开该位置。将变速杆拨到倒档一个档位，双深位伸缩货叉，松开制动器，叉车将回到可以落下货物的位置。
- (8) 调整拨叉高度。向前推动提升控制杆，并将拨叉降到距空气200-300mm的高度。从后面开车到交货点。

堆垛机货叉分单深位货叉和双深位货叉，单深位货叉是由三节或三段叉体组成，自动伸缩货叉，也简称三节叉或三节伸缩货叉，而双深位货叉是由四节或四段叉体组成的，简称四级叉或四节伸缩货叉！其中

双深位货叉是自动化立体库、物流智能仓储系统中堆垛机用于存取或移载物品的主要取料或送料机构，特别适用于双库位，也就是说巷道或堆垛机的两边各有双排库位！

双深位货叉既能以单根叉臂列排列的形式独立完成移载任务，也可以由两根或两根以上的叉臂排列，进行同步运行，芜湖伸缩货叉，完成物料的移载或存取任务，这就是所谓的单列式、双列式或单指叉、双指叉！至于选择哪种类型的货叉，需要看被移载物料的体积和重量！

单深位货叉的结构一般由上叉臂(前叉臂)、中叉臂、下叉臂(固定叉臂)等三节叉臂组成，配合导向滚轮、滚动轴承、齿轮齿条、链轮链条、导向滑块、中位开关、行程开关、扭力限制器、编码器、驱动电机、减速机、联轴器等部件构成的一个完整的伸缩机构！下叉臂(固定叉臂)安装在载货台上，中叉臂在齿轮齿条的驱动下，向外移动大约自身长度的一半，单深位伸缩货叉，上叉臂(前叉臂)再从中叉臂的中点继续向外延伸！

而双深位货叉的结构是由上叉体(前叉体)、上中叉体、下中叉体、下叉体(固定叉体)等四节或四段叉体组成，再配合滚轮、滚动轴承、齿轮齿条、链轮链条、导向滑块、中位开关、行程开关、扭力限制器、编码器、驱动电机、减速机、联轴器等数百个部件构成的一个完整的伸缩机构，下叉体(固定叉体)安装在载货台上，下中叉体在齿轮齿条或链轮链条的驱动下，向外移动大约自身长度的一半，上中叉体再从下中叉体的中点继续向外延伸，上叉体(前叉体)再从上中叉体的中点继续向外延伸，使上叉体(前叉体)的伸缩距离直接延伸至第二个库位！

伸缩货叉厂家告诉您：物流设备都有哪些分类

- 1、流通加工设备。主要包括金属加工设备、搅拌混合设备、木材加工设备及其他流通加工设备。
- 2、运输设备。前面提到了运输的重要性。运输在物流中的地位对运输设备提出了更高的要求，要求运输设备具有高速化、智能化、通用化、大型化和的特性，以提高运输的作业效率，降低运输成本，并使运输设备达到最优利用。根据运输方式不同，运输设备可分为载货汽车、铁道货车、货船、空运设备和管道设备等。对于第三方物流公司而言，一般只拥有一定数量的载货汽车，而其他的运输设备就直接利用社会的公用运输设备。

自动伸缩货叉-庆联智能装备-芜湖伸缩货叉由安徽庆联智能装备有限公司提供。安徽庆联智能装备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。庆联智能装备——您可信赖的朋友，公司地址：马鞍山市博望区博望镇镇东工业园，联系人：张经理。