

建德平面磨床 磨床 广东协众，优惠大促

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 建德平面磨床 磨床 广东协众，优惠大促 |
| 公司名称 | 广东协众智能科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞寮步富竹山富东四巷16号 |
| 联系电话 | 13631769379 |

产品详情

应时刻关注台湾龙门磨床的工作状态

台湾龙门磨床是现代机床行业中十分常见的一种机床种类，主要用于重型切削工作，其相关结构设计能有效保证机床的精度与性能，具有精度高、寿命长、噪声低等优势，是现代很多企业加工产品的必备机床种类。想要保证龙门磨床加工的精度以及有效延长其使用寿命，作为使用者的我们在操作时必须注意一些问题，每次在运行龙门磨床之前，必须仔细检查磨床各个部件的工作状态，包括传动部分的运行状况，与此同时，也需要将机床的挡板给安装完毕，这样才可以正式的启动运行。在龙门磨床的运行过程中，试样必须使用螺钉或是其他工具进行固定，如果需要使用普通扳手，则不能在外面套管，以免造成扳手的滑落，对操作人员造成。在使用龙门磨床铣切各种工件时。

实现X轴运动平稳顺畅。使油温的温升对主机的变型不会产生任何影响。3.Y轴采用步进电机通过皮带与丝杠联接，带动滑动架在主机上前后移动，实现Y轴进给运动，以稳定前后进给的平稳。3.5.X轴采用一平一V式设计，适于重载和成型磨削，工作台之滑轨面贴覆铁氟龙，以减少阻尼系数使工作台运行平稳，经工艺精湛的铲刮工艺手工精密刮花作业处理，配合自动润滑系统强制润滑，确保精度及耐久性，增长机台使用寿命。3.5.Y轴滑轨采用双V式设计贴铁氟龙，经手工精密铲刮确保其顺畅移动。搭配步进电机通过同步皮带传动滚珠丝杆。可保持主轴头部之稳定性。3.5.Z轴滑轨采用进口滑轨，确保主轴上下运行顺畅及良好的精度。精密级滚珠螺杆配以三菱伺服马达驱动。

建德磨床——手动平面磨床:

- (1)建德磨床采用高精度弹筒式主轴，采用超精密P4轴承，在恒温预压装配，主轴与马达V3级直结式。
- (2)建德手动平面磨床螺杆经热处理硬化再经研磨加工，确保长寿命和精度。
- (3)建德磨床的底座、鞍座、工作台、立柱、主轴座等主要铸件采用米汉纳高级铸铁经弛力退火处理消除

内应力，刚性强，不变形。

(4)建德手动平面磨床鞍座滑轨双V设计，采用Turcife经精密刮花处理，确保精度及耐久性。

(5)建德磨床可无段变速快速移动，无振动。油压系统温升底，运动顺畅平滑。采用近接开关控制，无噪音。极限开关双重保护。