

eps线条切割设备 科翔数控机械 eps线条切割设备型号

产品名称	eps线条切割设备 科翔数控机械 eps线条切割设备型号
公司名称	泊头市科翔数控机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头开发区
联系电话	18875778818

产品详情

泡沫切割机操作步骤详细分解说明：

步合上配电柜内开关;

第二步打开操作面板上电源锁，eps线条切割设备报价，按下电源按钮，给CNC供电;接通除尘器电源，检查控制箱面板上的指示灯是否正常;

第三步CNC进行内部自诊断，确认没显示错误信息;

第四步合上伺服柜内的开关，按下操作面板上的伺服开按钮，给伺服系统供电，动弹控制柜面板上脉冲旋钮至开的位置对滤筒进行反冲，检查脉冲是否正常;

第五步试操作，确认面板上的各开关、按钮灵活、可靠检查卸灰插板阀是否正常;

第六步试运行机器，确认机器运行平稳，各限位及紧急按钮可靠。

EPS泡沫切割机的切割用途很广，几乎可以从挤出和膨胀的泡沫中切割出任何制品来可以做下列用途：

复杂的三维设计工具符号、字母、文字图形建筑形状的切割。

(一)泡沫切割机采用矩型钢管焊接而成，结构合理、牢固、强度高、不变型。泡沫板切割机采用变频调速，可实现0-4.5m/min无机调速满足各种切割速度的要求。

(二)泡沫板切割机设有水平、垂直和块状切割装置、运动平稳切割尺寸准确，eps线条切割设备，任意调整，可实现三个方向的切割。

(三)划片机是一种高精密设备，精度的稳定性、使用的安全性及可靠性都与工作的环境、维护保养息息相关。

(四)环境与外围要求划片机必须安装在无振动源，室内温度为20~25摄氏度的净化间内，并配有气源、水源、电源、排污口、抽雾装置等。气源要求是经过过滤、冷凝、干燥洁净的压缩空气，压力不低于0.5MPa，过滤精度大于 $0.01\mu\text{m}$ ，-15℃、除去油分99.5%。主轴冷却水建议用去离子水，压力不低于0.2MPa，流量大于1.5L/min，温度保证在 20 ± 1 ℃，应保证主轴热稳定性好。刀片冷却水建议压力不低于0.2MPa，流量大于2.0L/min。电源电压 $380\text{V}\pm 10\%$ ，50/60Hz，eps线条切割设备厂家，电压波动不能超出该范围，若超出会给主轴变压器工作带来困难。设备必须接地。

数控泡沫切割机是精密的切泡沫数控机器，能够生产各类EPS欧式构件。该套设备其运动稳定，结构合理，性能稳定，精密度高，技术，操作简便，可节省生产时间，节省人力，节省原材料。数控泡沫切割机床身采用矩形方钢焊接而成，运行平稳、性能稳定、切割线条精密度高、工人师傅操作简便，可实现各种二维泡沫线条和回转体零件切割，主要可用来切割欧式构件、EPS线条、T型槽板、罗马柱、圆球、弧形窗套等多曲线回转体聚苯泡沫件。如你不懂数控泡沫切割机的话，就不可以随意来使用，因为在使用前，这样的机器是有一些注意事项，是使用者需要了解的。如你不了解的话，一旦开机使用，是会有非常严重的后果的。当机器的机床安装到位以后，需要松开各个拖板间的锁紧机构，然后还使用非常干净的煤油来清洗各个丝杠、螺母等零部件、拖板导轨与各传动部件。把滚珠保持架放在导轨的中间地方，在整个行程上来摇动手柄，其手感的轻重还需要一致。还没有松开拖板锁紧机构的时候，是不能来摇动手柄的。

eps线条切割设备-科翔数控机械-eps线条切割设备型号由泊头市科翔数控机械厂提供。泊头市科翔数控机械厂是从事“数控泡沫切割机,eps线条设备,泡沫线条设备及配套流水线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王鹏。