

湖北废气治理设备 武汉隆亿达环保公司

产品名称	湖北废气治理设备 武汉隆亿达环保公司
公司名称	武汉隆亿达环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东湖高新技术开发区佛祖岭三路28号
联系电话	18162583035 18162583035

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉隆亿达环保工程有限公司

催化燃烧设备处理方法所必须辅助燃料较为少，卡路里消耗较为低，废气治理设备，在处理设备设备的所必须的容积较小。实际操作简易、安全性、清洁，特别适合化工厂、喷涂、绝缘层材料、喷涂生产制造等制造行业的运用。催化燃烧设备的解决温度一般是依据有机废气而定，有机废气不一样在解决温度上边也不一样，温度一般在250 -500 上下。在处理方法上边一切正常的步骤有三个流程：吸附、吸附、点燃三步。

简单来说，就是利用活性炭吸附原理，首先使活性炭吸附有机废气，使吸附了废气的活性炭通过高温气流进行解吸。由此，可以使活性炭循环，反复进行吸附、解吸，解吸后的废气经浓缩处理后进入催化燃烧室经催化燃烧处理后，部分废气按照标准排放到大气中，另一部分回到吸附床吸附活性炭，能够更好地提供吸附和解吸的热量，节能环保。

蓄热式氧化炉设备简称RTO，全称（Regenerative Thermal Oxidizer）基本原理是在高温条件下（760）将有机废气（VOCs）氧化生成CO₂+H₂O，净化达99%。氧化产生的高温气体流经的陶瓷蓄热体，使陶瓷体升温而“蓄热”，下个过程是废气从已经“蓄热”的陶瓷经过，将陶瓷的热量传递给废气，有机废气通过陶瓷作为换热器载体，反复进行热交换，从而节省废气升温的燃料消耗，降低运行成本，热回收达95%。在中高浓度的条件下，RTO可以对外输出余热，通过蒸汽、热风、热水等形式加以利用，在满足环保目标的同时，实现经济效益。

旋转式RTO是通过旋转翼的转动，改变尾气进入陶瓷的位置，实现蓄热区与放热区的交替转换。陶瓷蓄热体分成十二区，五个进风区，五个出风区，一个吹扫区，一个死区。每个蓄热区依次经历蓄热-放热-吹扫过程，周而复始，连续工作。

三床RTO

待处理有机废气进入蓄热室1的陶瓷介质层（该陶瓷介质“贮存”了上一循环的热量），陶瓷释放热量，温度降低，而有机废气吸收热量，温度升高，废气离开蓄热室后以较高的温度进入氧化室，此时废气温度的高低取决于陶瓷体体积、废气流速和陶瓷体的几何结构。

湖北废气治理设备-武汉隆亿达环保公司由武汉隆亿达环保工程有限公司提供。湖北废气治理设备-武汉隆亿达环保公司是武汉隆亿达环保工程有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。