

冲压铝件阳极氧化 铝件阳极氧化 海盈精密五金

产品名称	冲压铝件阳极氧化 铝件阳极氧化 海盈精密五金
公司名称	东莞市海盈精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇黄洞村金凤凰二期工业区金凤凰大道东三路一号
联系电话	13543294980

产品详情

东莞海盈精密五金有限公司，主要经营提供铝合金氧化着色;拉铝;铝合金片加工及多种表面处理如：拉丝;喷沙;打磨等。

铝阳极氧化具有较强的吸附才能、良好的抗蚀性和电绝缘性及高的热绝缘性。铝阳极氧化产品之所以被许多行业所应用，是由于它具有很多优势，而且也随着科技的开展在更新换代。

铝阳极氧化主要的用处：进步零件的耐磨、耐蚀性、耐气候腐蚀。氧化生成的透明膜，铝件阳极氧化加工，能够着色制成各种彩色膜。作为电容器介质膜。进步与有机涂层的分离力，作涂装底层。做电镀、搪瓷的底层。

东莞海盈精密五金有限公司，主要经营提供铝合金氧化着色;拉铝;铝合金片加工及多种表面处理如：拉丝;喷沙;打磨等。

铝合金制品经硫酸阳极氧化处理后，冲压铝件阳极氧化，发生局部无氧化膜，呈现肉眼可见的黑斑或条纹，氧化膜有鼓瘤或孔穴现象。

原因：一般与铝和铝合金的成分、组织及相的均匀性等有关，或者与电解液中所溶解的某些金属离子或悬浮杂质等有关。铝和铝合金的化学成分、组织和金属相的均匀性会影响氧化膜的生成和性能。纯铝或铝镁合金的氧化膜容易生成，膜的质量也较佳。而铝硅合金或含铜量较高的铝合金，氧化膜则较难生成，且生成的膜发暗、发灰，铝件表面阳极氧化，光泽性不好。

东莞海盈精密五金有限公司，主要经营提供铝合金氧化着色;拉铝;铝合金片加工及多种表面处理如：拉丝;喷沙;打磨等。

抛光工艺：由除油 水洗 抛光 水洗 水洗组成，型材经除油后即放入抛光槽，经2~5分钟抛光后，可形成镜面，水洗后可直接氧化。该工艺的核心工序是抛光，铝件阳极氧化，去纹、镜面都在抛光槽完成。抛光具有铝耗低、型材光亮的优点，但抛光槽的NOx的逸出，造成严重的环境污染及操作工的身体伤害。

冲压铝件阳极氧化-铝件阳极氧化-海盈精密五金(查看)由东莞市海盈精密五金有限公司提供。冲压铝件阳极氧化-铝件阳极氧化-海盈精密五金(查看)是东莞市海盈精密五金有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：肖先生。