

真石漆乳液批发

产品名称	真石漆乳液批发
公司名称	北京燕翔通达技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市房山区良乡镇张谢南
联系电话	13311108730 13311108730

产品详情

白乳胶是不是越浓固含量就越高？

每个行业都有自己不同的特色，术语也是各不相同。就像我们胶水行业，固含量、粘性、浓度、PH值都是为基本的一种参数标准。

而人们常常容易弄混淆粘性与粘度，以及粘度与固含量。在大多数人看来，胶水浓度越高就固含量越高，是成正比的，其实不然，水性胶水重粘度与粘性没有直接的关系。以白乳胶为例，大多数不懂行的客户都是单纯的认为越浓的白乳胶就固含量越高，很多客户都是以白乳胶的浓度来作为选购标准的，如果你的白乳胶不够浓，就算效果再好也不是他们亲睐的对象。这与使用过程中加水多少无关，就是单纯的一种心理标准。

前段时间，有为客户要求高浓度的白乳胶，粘性要求一点都不高，就是要求要浓，浓到放在茶杯里倒置，胶水都很难流下的程度。这个浓度是够高了，但是固含量一点都不高，只有28%左右。我公司有一款稍微好的白乳胶，固含量在46%这样，相反与正常的白乳胶相比它还偏稀一些。

之所以说这些，就是要告诉那些需要白乳胶的客户，别被假象所蒙蔽，认为高浓度的就是好的，偏稀的产品都是固含量不高的低档产品。选购胶水，一定要与厂家仔细沟通，让他们推荐适合自己的，价格合理的就行，只要操作过程中没有特殊要求，稠稀影响可以忽略的。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多白乳胶的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

白乳胶常见问题

慢干产生原因：固含量低、空气湿度大、温度低、涂胶过厚、被粘物含水率太高

解决方法：选用固含量高的胶、空气湿度大于85%时不宜施工、温度低于5度时不宜施工、涂胶不能太厚、被粘物含水率控制在12-14的范围。

粘不牢、粘不住、脱胶产生原因：未等白胶干固，便把压在被粘物上的物体搬走。由于白胶没有初粘力，只有干固后才能体现出强劲的粘结力，所以会粘不牢、粘不住、脱胶。

解决方法重新粘合，重新粘合前要清除物体表面的粘物。

以上是燕翔通达为您一起分享的内容，燕翔通达生产白乳胶，欢迎新老客户莅临。

正确有效使用白乳胶

1、在使用白色胶乳粘合材料之前，必须清洁需要粘接的材料表面。例如，如物料表面有油污、水、尘埃等污垢，则须用酒精等清洁剂清洁物料表面，以确保物料表面清洁干燥，才能与白色胶乳黏结。

2、涂胶时，如采用手工涂胶，真石漆乳液批发，应先用刷子将白色乳胶均匀地涂在所需的一个表面上，再将其他需要涂胶的材料涂上。粘合后，这两种材料可以压紧，可以用夹子、胶带等东西固定，可以固定这两种材料。通常，经过2小时的压制，材料可以被定位。完全凝固需要24小时。（注：胶水的固化时间受室内湿度和温度的影响。如果在低温高湿条件下使用，白乳胶的定位时间和完全固化时间也会相应延迟。反之，白色乳胶在干燥通风环境下的定位时间和完全固化时间将缩短。）

3、使用白乳胶时，不要加水稀释白乳胶，以节省成本，因为这样会影响白乳胶的粘附性。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多白乳胶的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

真石漆乳液批发由北京燕翔通达技术开发有限公司提供。北京燕翔通达技术开发有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。燕翔通达——您可信赖的朋友，公司地址：北京市房山区良乡镇张谢南，联系人：崔经理。