

进口内圆磨床生产厂家 凯硕恒盛

产品名称	进口内圆磨床生产厂家 凯硕恒盛
公司名称	北京凯硕恒盛科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区久文路六号院宇达创意中心84号楼103单元
联系电话	15201528687

产品详情

内圆磨床的高速磨削的特点及技术

北京凯硕恒盛科技有限公司主营产品：双面研磨机，内圆磨床，外圆磨床，减薄机，轴承磨加设备，汽车零部件磨床，砂轮，刀具等。

内圆磨床的高速磨削的特点及技术

内圆磨床是一种比较常见的加工设备，在使用的过程汇总不但可以有效的对工件的表面进行磨削，还可以对工件进行沟槽、曲面加工，进口内圆磨床生产厂家，内圆磨床在现有的技术中，在加工前上料和加工后下料没有实现全自动。

内圆磨床的安装板有进料槽的一端面还会有效的设有下料支架，设备中的下料支架安装在板上，其顶部会设有两个半圆形的台阶面，驱动电机驱动送料臂旋转下料时，可通过将送料臂上的下料弹簧夹上的已加工工件输送至下料支架上。

内圆磨床在磨削的过程中，全自动上下料，在一定程度上有效的减轻了操作者的劳动量，有效的提高了生产效率，整个设备的结构简单且成本低，设备的输出流程流畅。

专注双端面研磨20年，一年保修，机会多多，优惠不断，

快快拨打图片上的电话吧~~~~

内圆磨床

北京凯硕恒盛科技有限公司主营产品：双面研磨机，内圆磨床，外圆磨床，减薄机，轴承磨加设备，汽车零部件磨床，砂轮，刀具等

内圆磨床彰显出了比较特殊的优势，能够为各种生产厂家创造出较大的利润。首先，机床在进行工作的过程中，由两个不会干涉对方的传动机构执行命令，只要进入系统，就会按照系统发出来的指令进行磨削。操作者可以根据自己的需要，采用手动或液动的方式来进行工作。其次，这种产品设置了快跳机构，所以，在退出系统时，不管是测量还是修整都不需要手动操作。

专注双端面研磨20年，一年保修，机会多多，优惠不断，

快快拨打图片上的电话吧~~~~

数控内圆磨

北京凯硕恒盛科技有限公司主营产品：双面研磨机，内圆磨床，外圆磨床，减薄机，轴承磨加设备，汽车零部件磨床，砂轮，刀具等

数控内圆磨床为二轴联动立式数控内圆，一次装夹磨削内孔、小端面、多阶孔，机床内圆磨头采用大功率电动磨头，采用静止变频器驱动，所有导轨均采用、高抗振性的瑞士施耐博滚柱导轨，机床控制系统采用西门子，进给轴由西门子伺服电机驱动滚珠丝杆，工件主轴采用大接触成对角球轴承，工件转速交流变频，无级调速，机床导轨及滚珠丝杆均由润滑站自动润滑。并有密封的罩壳防护。在生产过程中，如发生故障，必须立即停车，查明原因，消除隐患。刹车失灵时，严禁开车，保险板(保险杆)必须加上防护装置，以免发生事故。

数控内圆磨床由装在头架主轴上的卡盘夹持工件作圆周进给运动，工作台带动砂轮架沿床身导轨(见机床导轨)作纵向往复运动，头架沿滑鞍作横向进给运动(见机床);头架还可绕竖直轴转至一定角度以磨削锥孔，行星工作时工件固定不动，砂轮除绕本身轴线高速旋转外还绕被加工孔的轴线回转，以实现圆周进给，它适于磨削大型工件或不宜旋转的工件如内燃机气缸体等。

专注双端面研磨20年，一年保修，机会多多，优惠不断，

快快拨打图片上的电话吧~~~~

进口内圆磨床生产厂家-

凯硕恒盛由北京凯硕恒盛科技有限公司提供。北京凯硕恒盛科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在北京朝阳区的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。凯硕恒盛带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事双端面研磨盘，双面金刚石砂轮，双面CB

N砂轮的厂家，欢迎来电咨询。