

注塑彩色母粒厂家 佛山彩色母粒 东莞顺鑫隆色母粒

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 注塑彩色母粒厂家 佛山彩色母粒 东莞顺鑫隆色母粒 |
| 公司名称 | 东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市寮步镇良边智顺工业园 |
| 联系电话 | 15818371618 15818371618 |

产品详情

黑色母广泛应用于塑料加工行业，如注塑成型、挤出成型和吹塑成型等。在现实生活中，彩色母粒定做，黑色母广泛应用于汽车塑料件的注塑成型中，塑料管材的挤出成型中，农地膜及土工材料的生产中。

利用干粉或色母粒等方法着色塑料制品时，可能出现颜色变化现象，从而影响产品质量。

变色可能由下述方面原因引起：

- (1)高温成型时，注塑彩色母粒厂家，基体树脂的氧化降解引起;
- (2)由于塑料制品的某些组分，如基体与助剂，注塑彩色母粒定做，或基体与着色颜料，亦或助剂与颜料间发生化学反应所致;
- (3)由于着色颜料或助剂等不耐高温所引起，等等。我们通过剖析这些因素引起色变之机理，为诸多塑料制品厂家提供参考，以便正确选择原材料，从而生产出合格的塑料制品。

为什么要使用色母？使用色母具有以下优点：

- 1.使颜料在制品中具有更好的分散性：色母是把超常量的颜料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体。

- 2.保证制品颜色的稳定
- 3.有利于保持颜料的化学稳定性
- 4.保护操作人员的健康
- 5.保持环境的洁净，不沾污器皿：
- 6.工序简单，转色容易，节省时间和原材料

色母粒是一种新型高分子材料着色剂。简单一点说色母是一种把超常量的颜料或染料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体。

色母的耐热等级一般是与用于制品的塑料相适应的，在正常温度下，可以放心使用。唯在下述情况下会引起不同程度的变色，一是温度超出了正常范围，一是停机时间过长。

按载体分类：如PE色母、PP色母、ABS色母、PVC色母、EVA色母等

按用途分类：如注射色母、吹塑色母、纺丝色母等 各品种又可分为不同的等级，如：

1.gao级注射色母：用于化妆品包装盒、玩具、电器外壳及其它gao级制品。 2.普通注射色母：用于一般日用塑料制品、工业容器等。 3.gao级吹膜色母：用于超薄制品的吹塑着色。

4.普通吹膜色母：用于一般包装袋、编织袋的吹塑着色。 5.纺丝色母：

用于纺织纤维纺丝着，色母颜料颗粒细，浓度高，着色力强，耐热、耐光性好。 6.低级色母：

用于制造对颜色品质要求不高的低级产品，如垃圾桶、低级容器等。 7.色母：是根据用户zhi定的用于制品的塑料品种，选用相同的塑料作为载体所制造的色母。如PP色母、ABS色母分别选用PP、ABS作为载体。 8.通用色母：也用某种树脂（往往是低熔点的PE）作为载体，佛山彩色母粒，但它适用于除其载体树脂之外的其它树脂的着色。通用色母相对来说比较简单方便，但缺点较多，建议用户选用色母。??色母的耐热等级一般是与用于制品的塑料相适应的，在正常温度下，可以放心使用。唯在下述情况下会引起不同程度的变色，一是温度超出了正常范围，一是停机时间过长。

决定黑色母粒质量的第三个要素是流变性和活动性。一般来说，用于出产色母粒的打底树脂具有较高的流变性。为了节约本钱，一些色母粒出产商用重复运用的资料、废料或再生料作为树脂载体。

注塑彩色母粒厂家-佛山彩色母粒-东莞顺鑫隆色母粒由东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工产品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事彩色母粒，东莞彩色母粒，深圳彩色母粒的厂家，欢迎来电咨询。

