

大理石纹热转印 义乌市鼎盛印刷多样化 pvc转印膜

产品名称	大理石纹热转印 义乌市鼎盛印刷多样化 pvc转印膜
公司名称	义乌市鼎盛印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市义亭镇相宜路71号
联系电话	13957929011 13957929011

产品详情

浙江省义乌市鼎盛印刷有限公司以PET为原料，生产热转印膜，大理石UV转印膜，耐晒室外UV转印膜，木塑、PVC、ABS、PS热转印膜，PVC真空吸塑转印膜，MDF密度板热转印膜，UV线条烫印膜，金属板材热转印膜。

热转印的加工操作步骤

- (1) .将承印物摆放在夹具上，使其完全贴合夹具；
- (2) .在输送导辊的推力下热转印膜会与承印物接触；
- (3) .凭借橡胶辊的热力和压力，离型层被剥离开来，而胶水层则被融化，从而转印到承印物表面上；
- (4) .承印物不断前进的同时，花膜也不断得进给，使其整个承印物完成印刷。

欢迎各界朋友莅临义乌市鼎盛印刷有限公司参观、指导和业务洽谈。

浙江省义乌市鼎盛印刷有限公司以PET为原料，生产热转印膜，大理石UV转印膜，耐晒室外UV转印膜，木塑、PVC、ABS、PS热转印膜，PVC真空吸塑转印膜，MDF密度板热转印膜，UV线条烫印膜，金属板材热转印膜。

不同材质塑料热转印膜烫印温度膜烫印温度

PP塑料热转印膜烫印温度PP的表面强度较高所以我们在做热转印过程中，相对ABS而言，压力要大，温度要高，温度一般控制在210-220度最佳。

PP塑料热转印膜烫印温度PE材料较软，密度较小，表面粘合性差，但韧性好，热转印加工厂家，所以在所有的塑料热转印膜烫印温度中，热转印厂家，烫印的温度属于最高的，一般控制在240-260度，大理石纹热转印，转印膜的胶水层一定要厚。

综上所述，在做塑料热转印膜烫印温度时，针对不同材质的塑料，所用的热转印膜、转印温度、压力控制等方面是各不相同的。

欢迎各界朋友莅临义乌市鼎盛印刷有限公司参观、指导和业务洽谈。

浙江省义乌市鼎盛印刷有限公司以PET为原料，生产热转印膜，大理石UV转印膜，耐晒室外UV转印膜，木塑、PVC、ABS、PS热转印膜，PVC真空吸塑转印膜，MDF密度板热转印膜，UV线条烫印膜，金属板材热转印膜。

热转印加工完成后

下班或作业完成后停机，必须关闭热转印机的电炉加温、并必须保证烫轴继续旋转，散热一般为60分钟左右，机台在测试机台合格时都有对电炉降温进行设定，以保证胶辊安全；同时等胶辊冷却后，必须关闭输入总电源，pvc转印膜，若工作中途停电，应及时拆下电炉内的硅胶辊，避免、烧裂胶辊，以保安全。

欢迎各界朋友莅临义乌市鼎盛印刷有限公司参观、指导和业务洽谈。

大理石纹热转印-义乌市鼎盛印刷多样化-pvc转印膜由义乌市鼎盛印刷有限公司提供。义乌市鼎盛印刷有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。义乌市鼎盛印刷——您可信赖的朋友，公司地址：义乌市义亭镇相宜路71号，联系人：叶女士。