

精雕机价格 精雕机 北京翌格

产品名称	精雕机价格 精雕机 北京翌格
公司名称	北京翌格精机科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区科技园区超前路5号B座202室
联系电话	13041105262

产品详情

精雕机可以加工哪些

精雕机用于加工板材形状、长方体和多平面等能够固定在平整台面上的精雕机器，然后对玻璃进行磨边、倒角、钻孔等玻璃加工工艺。加工产品如：手机玻璃、手机钢化膜、手机后盖、电视玻璃、汽车玻璃、平板玻璃、电脑显示屏、触摸屏、手机边框、手机零件、电视电脑边框等。

精雕机加工玻璃厚度一般为：0.55mm、0.7mm、0.9mm、1.0mm、1.2mm、1.5mm、2.0mm，精雕机价格，特别是1.0mm以下的应用更广泛。目前精雕机加工玻璃使用的刀具一般采用金刚石磨头，精雕机生产厂家，配合60000转的主轴高速转动，加工时实际是以磨而非切削。配合特殊的磨头，可以实现对超薄玻璃的磨边、上一次性倒边、倒角、钻孔等玻璃加工。且玻璃边缘不易崩边、破损。更可根据设计好的治具，实现产品连续批量化的生产。

想要了解更多北京翌格的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

CNC雕刻加工和CNC铣加工的主要区别是什么？

CNC雕刻加工和CNC铣加工都采用了铣削加工原理。主要区别在使用的刀具直径方面，其中CNC铣加工的常用的刀具直径范围是6-40毫米，而CNC雕刻加工的刀具直径为0.2-3毫米。

北京翌格本着多年精雕机行业经验，精雕机多少钱一台，专注精雕机研发定制与生产，先进的精雕机生产设备和技術，建立了严格的产品生产体系，想要更多的了解，欢迎咨询图片上的热线电话！！！！

精雕机从结构上来讲

雕刻机、精雕机以龙门定梁结构为主，基本不带刀库，结构刚性精雕机略强于雕刻机。主轴转速上，往往雕刻机高于精雕机，采用电主轴的往往可以达到24000rpm甚至30000rpm以上，而采用气浮轴承的电主轴可以达到60000rpm以上。

北京翌格拥有先进的技术，我们都以质量为本，精雕机，信誉高，我们竭诚欢迎广大的顾客来公司洽谈业务。如果您对精雕机感兴趣，欢迎点击左右两侧的在线客服，或拨打咨询电话。

精雕机价格-精雕机-北京翌格由北京翌格精机科技有限公司提供。精雕机价格-精雕机-北京翌格是北京翌格精机科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：菅经理。