

# 安徽牛势 钢构厂房 无为钢构

产品名称	安徽牛势 钢构厂房 无为钢构
公司名称	安徽牛势钢结构工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市鸠江区龙腾路38号
联系电话	13966003000

## 产品详情

### 钢结构制作工艺流程

放样：按施工图纸对所有构件的几何尺寸放样。

- 1、放样应在平整的放样台上进行。凡放大样的构件，无为钢构，应以1：1的比例放出实样；当构件零件比较大难以制作样杆、样板时，可以绘制下料图。
- 2、样杆、样板的材料必须平直；如有弯曲，必须在使用前予以矫正。
- 3、样杆、样板制作时，应按施工图和构件加工要求，作出各种加工符号、基准线、眼孔中心标记，钢构公司，并按工艺要求预放各种加工余量，然后号上冲印等印记，用磁漆（或其它材料）在样杆、样板上写出工程、构件及零件编号、零件规格孔径、数量及标注有关符号。

检查焊工合格证及其认可范围、有效期。施工方对其采用的钢材、焊接材料、焊接方法、焊接热处理等，应进行焊接工艺评定，钢构批发，并根据评定报告确定焊接工艺。监理方全数检查焊接工艺评定报告，钢构厂房，按设计要求焊缝质量等级标准检查。钢构件安装前检查建筑物的定位轴线（开间尺寸和跨度尺寸）和标高、预埋件的规格及其紧固应符合设计要求。

钢结构制作质量控制要点：

- 1) 督促施工单位实施场内制作机械加工，编制加工制作图，梁板接点应放大样校对，经检查确认后加工。
- 2) 针对工程的实际情况，督促施工总承包方专人负责对分包单位的生产管理和质量控制，如制作用尺、钢构件放样、切割、矫正、边缘加工、制孔（螺栓孔、穿钢筋孔、混凝土振捣孔等机械钻孔）、组装、工程焊接和焊接检验、除锈、编号等，并对首件制作进行重点监控。

安徽牛势(图)-钢构厂房-无为钢构由安徽牛势钢结构工程有限公司提供。“钢结构,钢结构厂房”选择安徽牛势钢结构工程有限公司，公司位于：安徽省芜湖市鸠江区龙腾路38号，多年来，安徽牛势坚持为客户提供好的服务，联系人：贾经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。安徽牛势期待成为您的长期合作伙伴！